



TCD – 刀柄锥面清洁器

精准

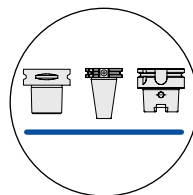
为了获得更好的 CNC 加工效果，保持刀柄清洁至关重要。定期清洁刀柄接口，有助于保证加工精度、延长刀具寿命，并避免对机床主轴造成损伤。

标准化

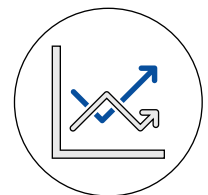
适用于 HSK、SK、BT、CAT、CAPTO 等常见主轴接口，清洁过程快速、轻松。该锥柄清洁器兼容各类制造商和品牌的刀柄。

产品优势

这是一款操作简便、无需溶剂的机械式清洁解决方案，适用于各类锥柄接口。洁净的接口，是实现高精度加工的重要基础。



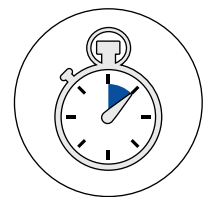
兼容多种锥柄接口，
适用于不同品牌刀柄



提升加工效率，降低废品率



环保无溶剂，
采用机械式清洁方式



快速清洁，
自动计时控制



清洁前



清洁后

- X** 干结的乳化液/油污、小切屑以及其他部分树脂状污垢残留，如果附着在刀柄锥面上，最终可能会在机床主轴与刀柄的接口处形成严重干扰。
- X** 污垢会导致跳动变差，并对主轴造成额外应力。其负面影响包括刀具过度磨损、加工精度下降，甚至可能导致主轴需要维修或翻修。
- X** 脏污的主轴还可能污染后续夹持的其他刀柄。
- X** 此外，脏污或损坏的刀柄需要更换，也会带来额外成本

- ✓** 无污染的刀柄和机床主轴接口，可确保刀柄正确贴合，实现完整锥面接触，并以最大拉紧力被拉入主轴锥孔
- ✓** 清洁的刀具系统，是充分发挥机床功率和公差能力的必要条件
- ✓** 清洁后的刀柄可实现理想的跳动精度
- ✓** 提高切削刀具的跳动精度
- ✓** 延长切削刀具的使用寿命
- ✓** 保护机床主轴
- ✓** 清洁后不会改变锥柄公差



刷头



底座

型号	产品编号
底座	
TCD	7821.00000
刷头TCD/ SK	
TCD / SK 30*	7822.30100
TCD / SK 40*	7822.40100
TCD / SK 50*	7822.50100
刷头TCD / HSK-A C E	
TCD / HSK-A C E 25	7822.25300
TCD / HSK-A C E 32	7822.32300
TCD / HSK-A C E 40	7822.40300
TCD / HSK-A C E 50	7822.50300
TCD / HSK-A C E 63	7822.63300
TCD / HSK-A C E 80	7822.80300
TCD / HSK-A C E 100	7822.00300

型号	产品编号
刷头TCD / HSK-B D F	
TCD / HSK-B D F 50	7822.50400
TCD / HSK-B D F 63	7822.63400
刷头TCD / CAPTO	
TCD / C4	7822.04700
TCD / C5	7822.05700
TCD / C6	7822.06700
TCD / C8	7822.08700

*SK 兼容所有锥形接口，如 BT、CAT、ISO 等。
如需其他类型的刷头，可按需定制。



TCD刀柄锥面清洁剂，可轻松、省力地去除干结乳化液、切削油、轻微锈蚀以及其他部分树脂状污垢残留。

REGO-FIX 中国

瑞格费克斯精密工具（上海）有限公司，上海市闵行区江月路1388号1幢3号楼363室
(021) 62217628 / 62217623 / 62216913, 售后400-966-8589, sales@rego-fix.cn

www.rego-fix.com.cn