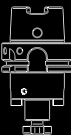




全新uniTec产品系列

适用于外围冷却或内冷的立铣侧固刀柄和面铣刀刀柄

用于液压刀柄的高精度减径套

HSK 刀柄			SK 刀柄			BT 刀柄			CAPTO 刀柄	
HSK/ WD-CB	HSK/ MA-CB	HSK/ KBF	SK/ WD-CB	SK/ MA-CB	SK/ KBF	BT/ WD-CB	BT/ MA-CB	BT/ KBF	CAPTO/ WD	CAPTO/ MA
										
页码 6	页码 8	页码 9	页码 10	页码 12	页码 13	页码 14	页码 16	页码 17	页码 18	页码 21



刀柄



WD-CB



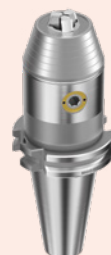
MA-CB



WD



MA



KBF

环喷冷却型	•	•	—	—	—
HSK	•	•	—	—	•
SK	•	•	—	—	•
BT	•	•	—	—	•
CAPTO	•	•	•	•	—
动平衡	动平衡设计	动平衡设计	动平衡设计	动平衡设计	动平衡设计
直径范围	6–32	16–40	6–40	16–40	1–13

uniTec环喷冷却型侧固刀柄及面铣刀柄



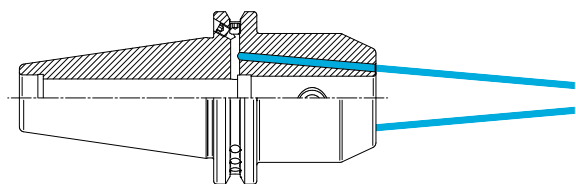
WD-CB 产品特点及优势

应用场景

非常适用于无内冷刀具，以及加工排屑效果较差的工件

产品设计

侧固刀柄前端设计有两个冷却孔，可将冷却液精准引导至刀具切削刃。



产品内包含

标配夹紧螺钉及两个 M3 螺堵（VS-CB），可根据需求封闭CB环喷冷却孔。

配件说明

CB环喷冷却孔可通过配备两个缩径喷嘴(RD-CB)来调节喷孔直径，从而提高冷却液压力。

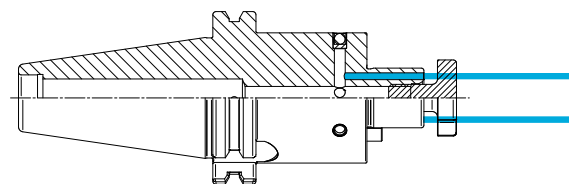
MA-CB刀柄产品特点及优势

应用场景

适用于装夹面铣刀盘的刀柄，CB环喷冷却技术可将冷却液直接输送至切削刃，提升冷却效果。

产品设计

刀柄配备四个冷却孔，可将冷却液高效引导至铣削刀盘。



产品内包含

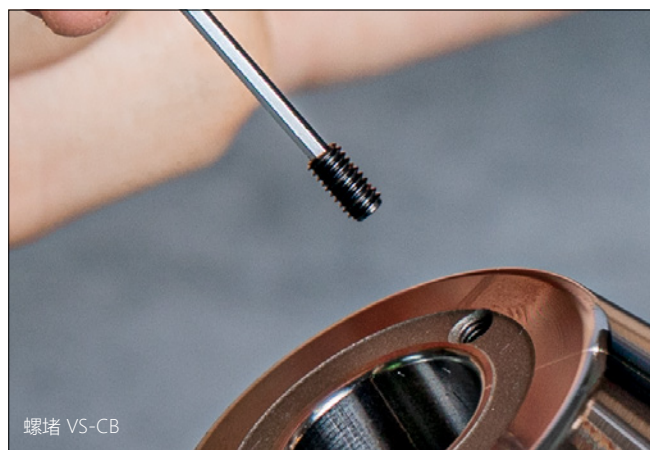
配有夹紧螺钉和固定安装的扳手。

专家提示

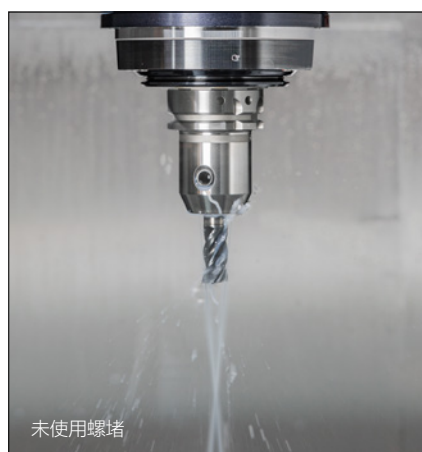
所有 HSK-A 侧固刀柄和面铣刀柄均可选配冷却液管 (KSR)

螺堵和缩径喷嘴的安装使用教程

螺堵或缩径喷嘴可通过CB环喷冷却孔的螺纹进行安装，并可使用内六角扳手轻松完成 VS-CB 和 RD-CB 的安装。



25 bar



40 bar



如需通过内冷刀具进行内冷，需安装螺堵。同时，可使用缩径喷嘴将CB环喷冷却孔的出口直径缩小至0.5mm，以显著增强冷却液喷射效果。

uniTec CB

PG-CB

ER-CB



// 扫码看视频

立铣侧固刀柄HSK/WD-CB

所有的HSK刀柄均为旋转式应用而设计，
适合需要稳定性能的高速运用。

DIN 69893 / ISO 12164

立铣（侧固）刀柄的特性

整体径向跳动精度TIR $\leq 3\text{ }\mu\text{m}$

以内孔到外锥面测量为准。

侧锁螺栓

实现最大的可传递扭矩。

ID芯片孔（HSK-A型）

10 mm直径符合DIN 69873标准。其它HSK型号可按需求定制。



专家提示

针对所有HSK-A和HSK-E型刀柄都有配套的冷却液套管（KSR）系列可供选择。

立铣侧固刀柄HSK-A/WD-CB

HSK/WD-CB

DIN 69893

ISO 12164

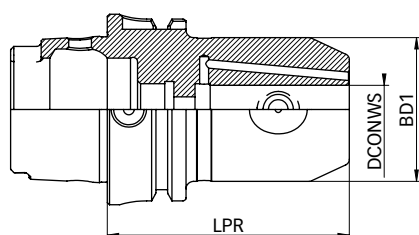
型号	产品编号	尺寸 [mm]		
		DCONWS	BD1	LPR
HSK-A 40				
HSK-A 40 / WD 6-CB x 060	5540.30630	6	25	60
HSK-A 40 / WD 8-CB x 060	5540.30830	8	28	60
HSK-A 40 / WD 10-CB x 060	5540.31030	10	35	60
HSK-A 40 / WD 12-CB x 070	5540.31240	12	42	70
HSK-A 40 / WD 16-CB x 075	5540.31640	16	48	75

HSK-A 63				
HSK-A 63 / WD 6-CB x 065	5563.30630	6	25	65
HSK-A 63 / WD 6-CB x 120	5563.30670	6	25	120
HSK-A 63 / WD 8-CB x 065	5563.30830	8	28	65
HSK-A 63 / WD 8-CB x 120	5563.30870	8	28	120
HSK-A 63 / WD 10-CB x 065	5563.31030	10	35	65
HSK-A 63 / WD 10-CB x 120	5563.31070	10	35	120
HSK-A 63 / WD 12-CB x 080	5563.31250	12	42	80
HSK-A 63 / WD 12-CB x 120	5563.31270	12	42	120
HSK-A 63 / WD 16-CB x 080	5563.31650	16	48	80
HSK-A 63 / WD 16-CB x 120	5563.31670	16	48	120
HSK-A 63 / WD 20-CB x 080	5563.32050	20	52	80
HSK-A 63 / WD 20-CB x 120	5563.32070	20	52	120
HSK-A 63 / WD 25-CB x 110	5563.32560	25	65	110
HSK-A 63 / WD 32-CB x 110	5563.33260	32	72	110

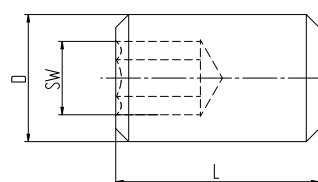
HSK-A 100				
HSK-A 100 / WD 12-CB x 080	5500.31250	12	42	80
HSK-A 100 / WD 16-CB x 100	5500.31660	16	48	100
HSK-A 100 / WD 20-CB x 100	5500.32060	20	52	100
HSK-A 100 / WD 25-CB x 100	5500.32560	25	65	100
HSK-A 100 / WD 32-CB x 100	5500.33260	32	72	100

型号	产品编号	尺寸 [mm]		
		D	L	SW
环喷冷却螺堵				
SET VS-CB M3*	7781.03000	M3	6	1.5
SET RD-CB M3 Ø 0.5 mm	7788.03050	M3	6	1.5

*产品内含：每支刀柄标配2个螺堵



HSK-A/WD-CB



VS-CB M3

面铣刀刀柄HSK-A/MA-CB

HSK/MA-CB

DIN 69893

ISO 12164

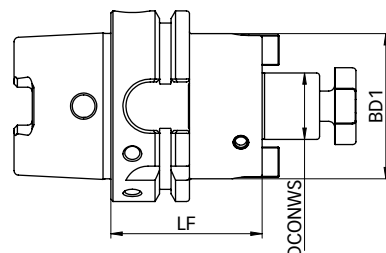
型号	产品编号	尺寸 [mm]			配件
		DCONWS	BD1	LF	适配扳手
HSK-A 63					
HSK-A 63 / MA 16-CB x 050	5563.01620	16	38	50	FDS 16
HSK-A 63 / MA 16-CB x 100	5563.01660	16	38	100	FDS 16
HSK-A 63 / MA 22-CB x 050	5563.02220	22	48	50	FDS 22
HSK-A 63 / MA 22-CB x 100	5563.02260	22	48	100	FDS 22
HSK-A 63 / MA 27-CB x 060	5563.02730	27	60	60	FDS 27
HSK-A 63 / MA 27-CB x 100	5563.02760	27	60	100	FDS 27
HSK-A 63 / MA 32-CB x 060	5563.03230	32	78	60	FDS 32
HSK-A 63 / MA 32-CB x 060	5563.03260	32	78	100	FDS 32
HSK-A 63 / MA 40-CB x 060	5563.04030	40	89	60	FDS 40
HSK-A 63 / MA 40-CB x 100	5563.04060	40	89	100	FDS 40
HSK-A 100					
HSK-A 100 / MA 16-CB x 050	5500.01620	16	38	50	FDS 16
HSK-A 100 / MA 22-CB x 050	5500.02220	22	48	50	FDS 22
HSK-A 100 / MA 27-CB x 050	5500.02720	27	60	50	FDS 27
HSK-A 100 / MA 32-CB x 050	5500.03220	32	78	50	FDS 32
HSK-A 100 / MA 40-CB x 060	5500.04030	40	89	60	FDS 40

产品包含：面铣刀刀柄、锁紧螺栓

HSK-A：法兰带有符合DINSTD69873标准的芯片孔，可按需求定制。



HSK-A/MA-CB



HSK-A/MA-CB

钻夹头刀柄HSK-A/KBF

HSK-A/KBF

DIN 69893

ISO 12164

型号	产品编号	尺寸 [mm]		
		DCONWS	BD1	LPR
HSK-A 63/KBF				
HSK-A 63/KBF 1.0 – 13.0 mm	2563.50100	1–13	50	104

产品包含：钻夹头刀柄

HSK-A：法兰带有符合DINSTD69873标准的芯片孔，可按需求定制。

钻夹头刀柄HSK-A/KBF

特性和优点

夹持范围

1–13 mm

径向跳动精度TIR

0.03 mm

最大锁紧扭矩

20 Nm

夹持力 (20Nm锁紧扭矩)

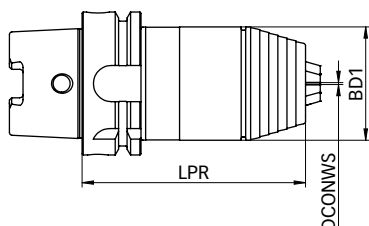
80 Nm

最高转速

35000 rpm



HSK-A/KBF



HSK-A/KBF

立铣侧固刀柄SK/WD-CB

普遍适用于不同的加工应用。

DIN 69871/DIN ISO 7388-1

立铣（侧固）刀柄的特性

径向跳动精度TIR $\leq 3\text{ }\mu\text{m}$

以内孔到外锥面测量为准。

锥面精度AT3

主轴与刀柄嵌合更佳，精度更高。

侧锁螺栓

实现最大的可传递扭矩。

冷却液供应

所有AD/AF型的刀柄均可用于内冷加工。

AD/AF型则通过主轴锥面或夹持槽法兰两种路径提供冷却液输送。

ID芯片孔

符合DIN 69873标准，直径10 mm。

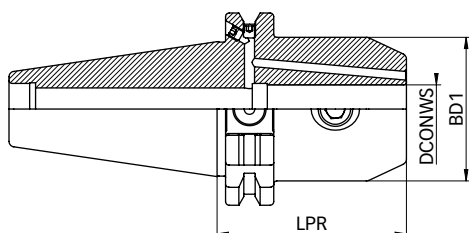


型号	产品编号	尺寸 [mm]			AD/AF型
		DCONWS	BD1	LPR	
SK 40					
SK 40 / WD 6-CB x 050	5240.30620	6	25	50	•
SK 40 / WD 6-CB x 100	5240.30660	6	25	100	•
SK 40 / WD 8-CB x 050	5240.30820	8	28	50	•
SK 40 / WD 8-CB x 100	5240.30860	8	28	100	•
SK 40 / WD 10-CB x 050	5240.31020	10	35	50	•
SK 40 / WD 10-CB x 100	5240.31060	10	35	100	•
SK 40 / WD 12-CB x 050	5240.31220	12	42	50	•
SK 40 / WD 12-CB x 100	5240.31260	12	42	100	•
SK 40 / WD 16-CB x 063	5240.31630	16	48	63	•
SK 40 / WD 16-CB x 100	5240.31660	16	48	100	•
SK 40 / WD 20-CB x 063	5240.32030	20	52	63	•
SK 40 / WD 20-CB x 100	5240.32060	20	52	100	•
SK 40 / WD 25-CB x 100	5240.32560	25	65	100	•
SK 40 / WD 32-CB x 100	5240.33260	32	72	100	•

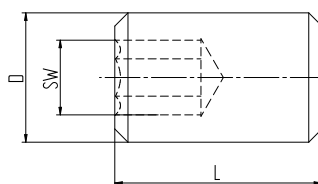
SK 50					
SK 50 / WD 12-CB x 063	5250.31230	12	42	63	•
SK 50 / WD 16-CB x 063	5250.31630	16	48	63	•
SK 50 / WD 20-CB x 063	5250.32030	20	52	63	•
SK 50 / WD 25-CB x 080	5250.33250	25	65	80	•
SK 50 / WD 32-CB x 100	5250.33260	32	72	100	•

型号	产品编号	尺寸 [mm]			
		D	L	SW	
环喷冷却螺堵					
SET VS-CB M3*	7781.03000	M3	6	1.5	螺堵
SET RD-CB M3 Ø 0.5 mm	7788.03050	M3	6	1.5	缩径螺堵

*产品内含：每支刀柄标配2个螺堵



SK/WD-CB



VS-CB M3

面铣刀刀柄SK/MA-CB

SK/MA-CB

DIN 69871

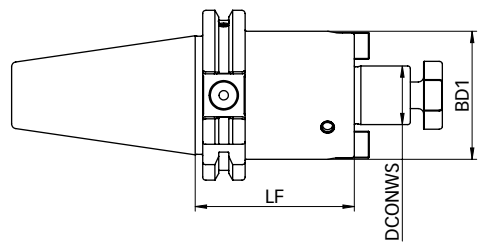
DIN ISO 7388-1

型号	产品编号	尺寸 [mm]			AD/AF型	配件
		DCONWS	BD1	LF		适配扳手
SK 40						
SK 40 / MA 16-CB x 060	5240.01630	16	38	60	•	FDS 16
SK 40 / MA 22-CB x 060	5240.02230	22	48	60	•	FDS 22
SK 40 / MA 27-CB x 060	5240.02730	27	50	60	•	FDS 27
SK 40 / MA 32-CB x 070	5240.03240	32	78	70	•	FDS 32
SK 40 / MA 40-CB x 070	5240.04040	40	89	70	•	FDS 40

产品包含：面铣刀刀柄、锁紧螺栓



SK / MA-CB



SK / MA-CB

钻夹头刀柄SK/KBF

SK/KBF

DIN 69871

DIN ISO 7388-1

型号	产品编号	尺寸 [mm]					A型	A+AD型
		DCONWS	BD1	LPR				
SK 30								
SK 30/KBF 1.0 – 13.0 mm	2230.50100	1–13	50	111	•	–		
SK 40								
SK 40/KBF 1.0 – 13.0 mm	2240.50103	1–13	50	90	–	•		
SK 50								
SK 50/KBF 1.0 – 13.0 mm	2250.50103	1–13	50	106	–	•		
产品包含：钻夹头刀柄								

产品包含：钻夹头刀柄

钻夹头刀柄SK/KBF

特性和优点

夹持范围

1–13 mm

径向跳动精度TIR

0.03 mm

最大锁紧扭矩

20 Nm

夹持力 (20Nm锁紧扭矩)

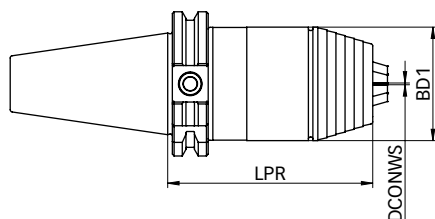
80 Nm

最高转速

35000 rpm



SK/KBF



SK/KBF

立铣侧固刀柄BT/WD-CB

通用性强，可广泛适用于各类加工场景。
BT 接口的刀柄可满足不同的加工需求。

MAS 403 / JIS B 6339 / DIN ISO 7388-2

立铣（侧固）刀柄的特性

径向跳动精度TIR $\leq 3\text{ }\mu\text{m}$

以内孔到外锥面测量为准。

锥度精确性AT3

主轴与刀柄嵌合更佳，精度更高。

侧锁螺栓

实现最大的可传递扭矩。

冷却液供应

所有JD/JF型的刀柄均可用于内冷加工。

JD/JF型则可通过主轴锥面或夹持槽法兰两种路径输送冷却液。



立铣侧固刀柄BT/WD-CB

BT/WD-CB

MAS 403

JIS B 6339

DIN ISO 7388-2

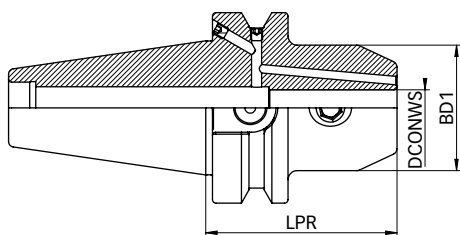
型号	产品编号	尺寸 [mm]			JD/JF型
		DCONWS	BD1	LPR	
BT 30					
BT 30 / WD 6-CB x 050	5130.30620	6	25	50	•
BT 30 / WD 8-CB x 050	5130.30820	8	28	50	•
BT 30 / WD 10-CB x 050	5130.31020	10	35	50	•
BT 30 / WD 12-CB x 052	5130.31220	12	42	52	•
BT 30 / WD 16-CB x 063	5130.31630	16	48	63	•
BT 30 / WD 20-CB x 063	5130.32030	20	52	63	•

BT 40					
BT 40 / WD 6-CB x 050	5140.30620	6	25	50	•
BT 40 / WD 8-CB x 050	5140.30820	8	28	50	•
BT 40 / WD 10-CB x 063	5140.31030	10	35	63	•
BT 40 / WD 12-CB x 063	5140.31230	12	42	63	•
BT 40 / WD 16-CB x 063	5140.31630	16	48	63	•
BT 40 / WD 20-CB x 063	5140.32030	20	52	63	•
BT 40 / WD 25-CB x 090	5140.32550	25	65	90	•
BT 40 / WD 32-CB x 100	5140.33260	32	72	100	•

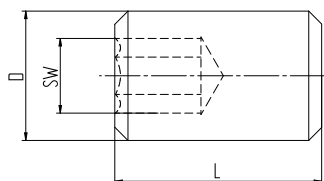
BT 50					
BT 50 / WD 16-CB x 080	5150.31650	16	48	80	•
BT 50 / WD 20-CB x 080	5150.32050	20	52	80	•
BT 50 / WD 25-CB x 100	5150.32560	25	65	100	•
BT 50 / WD 32-CB x 105	5150.33260	32	72	105	•
BT 50 / WD 40-CB x 110	5150.34060	40	80	110	•

型号	产品编号	尺寸 [mm]			
		D	L	SW	
环喷冷却螺堵					
SET VS-CB M3*	7781.03000	M3	6	1.5	螺堵
SET RD-CB M3 Ø 0.5 mm	7788.03050	M3	6	1.5	缩径螺堵

*产品内含：每支刀柄标配2个螺堵



BT/WD-CB



VS-CB M3

面铣刀刀柄BT/MA-CB

BT/MA-CB

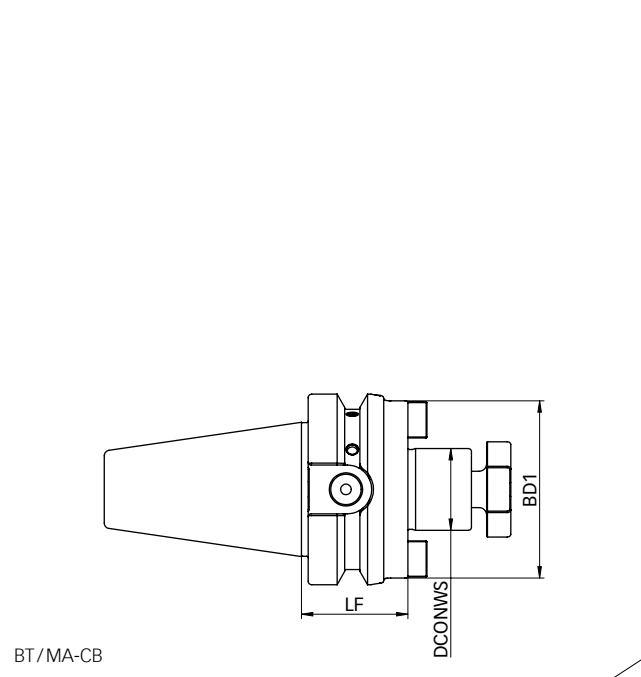
MAS 403

JIS B 6339

DIN ISO 7388-2

型号	产品编号	尺寸 [mm]			JD/JF型	配件
		DCONWS	BD1	LF		适配扳手
BT 30						
BT 30 / MA 16-CB x 035	5130.01610	16	38	35	•	FDS 16
BT 30 / MA 22-CB x 035	5130.02210	22	48	35	•	FDS 22
BT 30 / MA 27-CB x 035	5130.02710	27	60	35	•	FDS 27
BT 40						
BT 40 / MA 16-CB x 035	5140.01610	16	38	35	•	FDS 16
BT 40 / MA 16-CB x 100	5140.01660	16	38	100	•	FDS 16
BT 40 / MA 22-CB x 035	5140.02210	22	48	35	•	FDS 22
BT 40 / MA 22-CB x 100	5140.02260	22	48	100	•	FDS 22
BT 40 / MA 27-CB x 035	5140.02710	27	60	35	•	FDS 27
BT 40 / MA 27-CB x 100	5140.02760	27	60	100	•	FDS 27
BT 40 / MA 32-CB x 050	5140.03220	32	78	50	•	FDS 32
BT 40 / MA 32-CB x 100	5140.03260	32	78	100	•	FDS 32
BT 40 / MA 40-CB x 050	5140.04020	40	89	50	•	FDS 40
BT 50						
BT 50 / MA 22-CB x 055	5150.02220	22	48	55	•	FDS 22
BT 50 / MA 27-CB x 055	5150.02720	27	60	55	•	FDS 27
BT 50 / MA 32-CB x 055	5150.03220	32	78	55	•	FDS 32
BT 50 / MA 40-CB x 055	5150.04020	40	89	55	•	FDS 40

产品包含：面铣刀刀柄、锁紧螺栓



钻夹头刀柄BT/KBF

BT / KBF

MAS 403

JIS B 6339

DIN ISO 7388-2

型号	产品编号	尺寸 [mm]				
		DCONWS	BD1	LPR	A型	A+AD型
BT 30						
BT 30/KBF 1.0 – 13.0 mm	2130.50100	1–13	50	95	•	–
BT 40						
BT 40/KBF 1.0 – 13.0 mm	2140.50103	1– 13	50	98	–	•
BT 50						
BT 50/KBF 1.0 – 13.0 mm	2150.50103	1– 13	50	100	–	•
产品包含：钻夹头刀柄						

产品包含：钻夹头刀柄

钻夹头刀柄BT/KBF

特性和优点

夹持范围

1–13 mm

径向跳动精度TIR

0.03 mm

最大锁紧扭矩

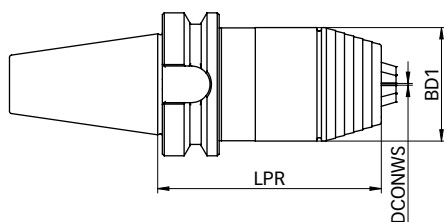
20 Nm

夹持力（20Nm锁紧扭矩）

80 Nm

最高转速

35000 rpm



BT / KBF

REGO-FIX CAPTO 经山特维克可乐满授权 立铣刀柄REGO-FIX C/WD

这种拥有自定心及动平衡性能的刀柄可实现高扭矩传递，并具有高抗弯强度。

ISO 26623

立铣(侧固)刀柄的特性

径向跳动精度 $TIR \leq 3 \mu m$
以内孔到外锥面测量为准。

侧锁螺栓
实现最大的可传递扭矩。

授权生产 REFO-FIX CAPTO刀柄系列（经山特维克可乐满授权认证）严格依照CAPTO技术标准，在瑞士进行生产。



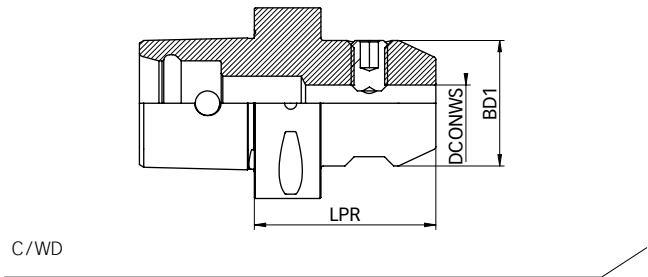
REGO-FIX CAPTO刀柄 经山特维克可乐满授权

立铣刀柄REGO-FIX C/WD

C/WD

ISO 26623

型号	产品编号	尺寸 [mm]		
		DCONWS	BD1	LPR
C3				
C3/WD 6 x 045	2803.30610	6	25	45
C3/WD 8 x 045	2803.30810	8	28	45
C3/WD 10 x 050	2803.31020	10	35	50
C3/WD 12 x 055	2803.31220	12	42	55
C4				
C4/WD 6 x 050	2804.30620	6	25	50
C4/WD 8 x 050	2804.30820	8	28	50
C4/WD 10 x 050	2804.31020	10	35	50
C4/WD 12 x 055	2804.31220	12	42	55
C4/WD 14 x 055	2804.31420	14	44	55
C4/WD 16 x 055	2804.31620	16	48	55
C5				
C5/WD 6 x 050	2805.30620	6	25	50
C5/WD 8 x 050	2805.30820	8	28	50
C5/WD 10 x 055	2805.31020	10	35	55
C5/WD 12 x 060	2805.31230	12	42	60
C5/WD 14 x 060	2805.31430	14	44	60
C5/WD 16 x 060	2805.31630	16	48	60
C5/WD 18 x 060	2805.31830	18	50	60
C5/WD 20 x 060	2805.32030	20	52	60
C5/WD 25 x 080	2805.32550	25	65	80



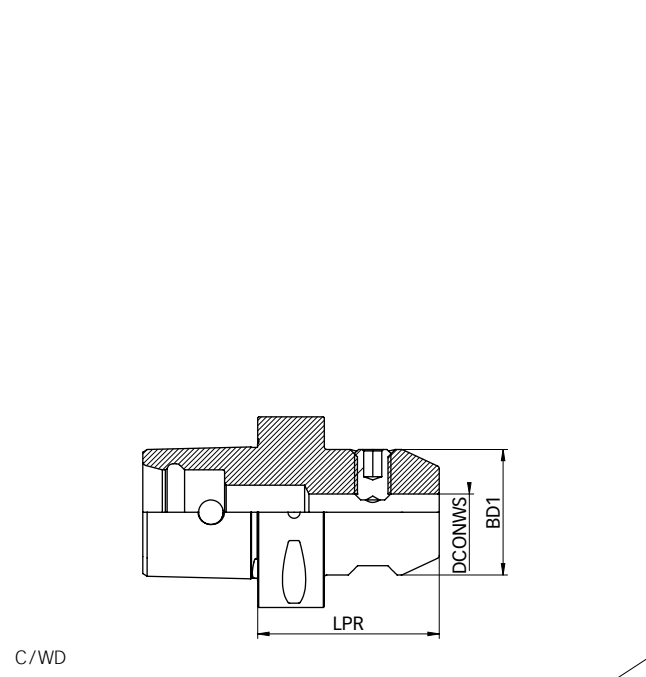
REGO-FIX CAPTO刀柄 经山特维克可乐满授权

立铣刀柄REGO-FIX C/WD

C/WD
ISO 26623

型号	产品编号	尺寸 [mm]		
		DCONWS	BD1	LPR
C6				
C6/WD 6 x 055	2806.30620	6	25	55
C6/WD 8 x 055	2806.30820	8	28	55
C6/WD 10 x 060	2806.31030	10	35	60
C6/WD 12 x 060	2806.31230	12	42	60
C6/WD 14 x 060	2806.31430	14	44	60
C6/WD 16 x 065	2806.31630	16	48	65
C6/WD 18 x 065	2806.31830	18	50	65
C6/WD 20 x 065	2806.32030	20	52	65
C6/WD 25 x 080	2806.32550	25	65	80
C6/WD 32 x 090	2806.33250	32	72	90
C6/WD 40 x 100	2806.34060	40	80	100

C8				
C8/WD 6 x 070	2808.30640	6	25	70
C8/WD 8 x 070	2808.30840	8	28	70
C8/WD 10 x 070	2808.31040	10	35	70
C8/WD 12 x 070	2808.31240	12	42	70
C8/WD 14 x 070	2808.31440	14	44	70
C8/WD 16 x 070	2808.31640	16	48	70
C8/WD 18 x 070	2808.31840	18	50	70
C8/WD 20 x 070	2808.32040	20	52	70
C8/WD 25 x 080	2808.32550	25	65	80
C8/WD 32 x 080	2808.33250	32	72	80
C8/WD 40 x 110	2808.34060	40	80	110



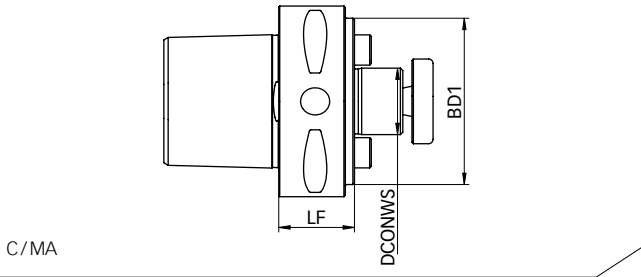
REGO-FIX CAPTO刀柄 经山特维克可乐满授权 面铣刀刀柄REGO-FIX C/MA

C/MA

ISO 26623

型号	产品编号	尺寸 [mm]		
		DCONWS	BD1	LF
C3				
C3/MA 16 x 030	2803.01610	16	36	30
C4				
C4/MA 16 x 032	2804.01610	16	36	32
C4/MA 16 x 055	2804.01620	16	36	55
C4/MA 22 x 025	2804.02210	22	48	25
C4/MA 22 x 055	2804.02220	22	48	55
C5				
C5/MA 16 x 035	2805.01610	16	36	35
C5/MA 16 x 070	2805.01640	16	36	70
C5/MA 22 x 025	2805.02210	22	50	25
C5/MA 22 x 070	2805.02240	22	48	70
C5/MA 27 x 025	2805.02710	27	56	25
C5/MA 32 x 040	2805.03210	32	65	40

产品包含：面铣刀刀柄、锁紧螺栓



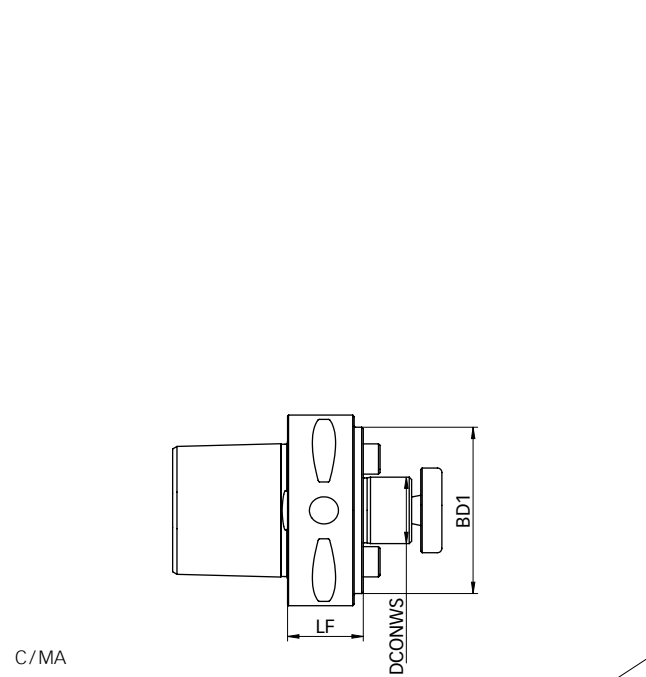
REGO-FIX CAPTO刀柄 经山特维克可乐满授权

面铣刀刀柄REGO-FIX C/MA

C/MA
ISO 26623

型号	产品编号	尺寸 [mm]		
		DCONWS	BD1	LF
C6				
C6/MA 16 x 040	2806.01610	16	36	40
C6/MA 22 x 025	2806.02210	22	55	25
C6/MA 27 x 025	2806.02710	27	63	25
C6/MA 32 x 025	2806.03210	32	65	25
C6/MA 40 x 040	2806.04010	40	80	40
C8				
C8/MA 16 x 050	2808.01620	16	36	50
C8/MA 22 x 030	2808.02210	22	55	30
C8/MA 27 x 030	2808.02710	27	65	30
C8/MA 32 x 030	2808.03210	32	80	30
C8/MA 40 x 030	2808.04010	40	80	30

产品包含：面铣刀刀柄、锁紧螺栓





液压刀柄减径套

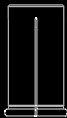
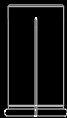
在外冷或内冷的工况下，均可实现卓越的径向跳动精度及高夹持力。

液压刀柄减径套

HS

外围冷却型
HS-CF

微径型
HS-MB



页码 25

页码 25

页码 25



液压刀柄减径套

减径套专为适配不同制造商的液压刀柄而设计，尤其适用于圆柱直柄刀杆上的高精度夹持。

液压刀柄减径套 我们的减径套专为适配不同制造商的液压刀柄而设计。它们尤其适用于DIN 6535标准HA、HB和HE型的圆柱直柄刀杆，以及DIN 1835标准B、C、D和E型刀柄。

REGO-FIX减径套的特殊设计使得内冷刀具能够得到有效利用。这种自密封系统可与最普遍的液压膨胀刀柄配合使用。

正确安装 不正确的安装可能会损坏减径套的径向跳动误差。

- // 将刀具完全装入减径套内
- // 只可夹持h6精度的刀柄
- // 不要在没有刀具的情况下夹持减径套，以避免减径套受损。

HS液压刀柄减径套

特性和优点

高精度

径向跳动精度TIR < 3 μm

高灵活性

液压刀柄可夹持不同直径的刀杆：
12mm、20mm、25mm和32mm。

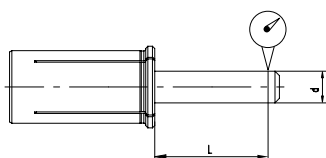
标准HS适用于内冷

金属密封，可用于内冷刀具

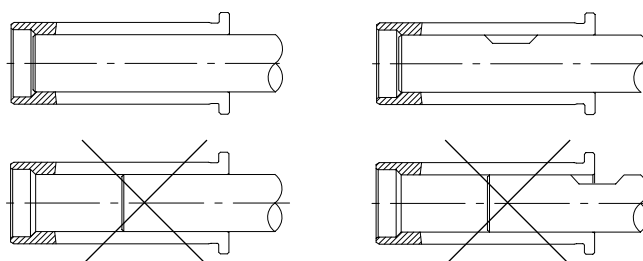
HS-CF适用于外围冷却

集中冷却型HS-CF减径套可通过冷却液管进行外围冷却

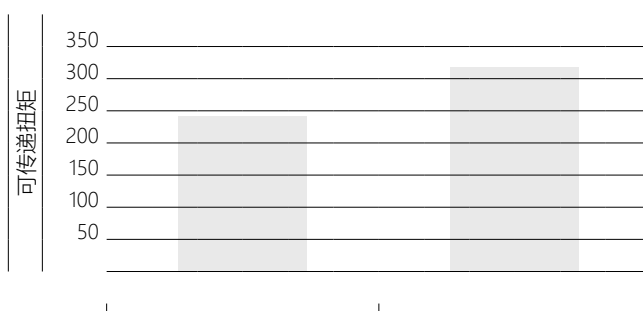
REGO-FIX HS型减径套径向跳动精度 (T.I.R)



夹持直径 d [mm]			最大TIR
> d	≤ d	L	[mm]
3,0	6,0	16	0,003
6,0	10,0	25	0,003
10,0	18,0	40	0,003
18,0	26,0	50	0,003



Ø 20 mm时的可传递扭矩比较



直接夹持

Ø 20 mm刀杆装入
Ø 20 mm刀柄

减径套32/20

Ø 20 mm刀杆装入
Ø 32 mm刀柄



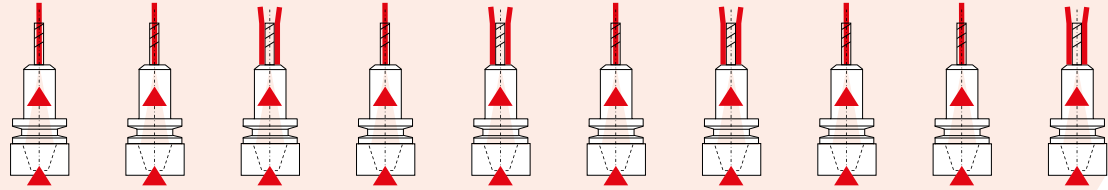
瑞士品质标准

我们标记有“瑞士制造”的产品均生产于瑞士滕尼肯 (Tenniken) 总部。

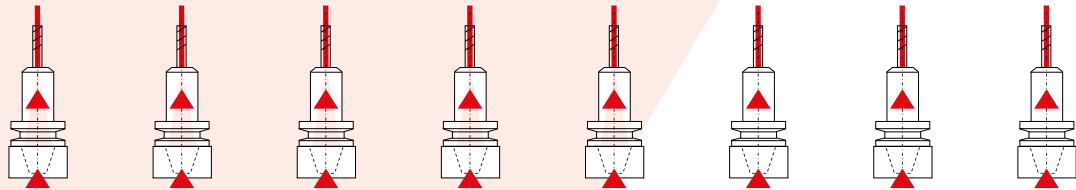
HS、HS-CF 和 HS-MB减径套

提供丰富的高精度标准系列：可将直径为 1.0 mm 至 25 mm 的刀具安全装夹于液压刀柄中。

公制

	HS 6	HS 8	HS 12-MB	HS 12	HS 12-CF	HS 20	HS 20-CF	HS 25	HS 32	HS 32-CF
外径	Ø 6	Ø 8	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 20	Ø 20	Ø 25	Ø 32	Ø 32
柄部直径	1-4 mm	6 mm	1-2.5 mm	3-10 mm	3-8 mm	3-18 mm	3-16 mm	3-20 mm	3-25 mm	6-25 mm
柄部公差 [mm]	所有减径套均适用于柄部公差为 h6 或更高精度的刀具。									
适用于内冷	•	•		•		•		•	•	
适用于外冷			•		•		•			•
冷却方式示意图										
安全提示	请勿在无刀具的情况下夹持减径套，以免造成永久损坏。									

英制

	HS 12	HS 20	HS 25	HS 32	HS 1/2"	HS 3/4"	HS 1"	HS 1 1/4"
外径	Ø 12 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm	Ø 32 mm	Ø 1/2"	Ø 3/4"	Ø 1"	Ø 1 1/4"
柄部直径	1/8-3/8"	1/8-5/8"	1/8-13/16"	3/16-1"	1/8-3/8"	1/8-5/8"	1/8-3/4"	3/16-1"
柄部公差 [mm]	所有减径套均适用于柄部公差为 h6 或更高精度的刀具。							
适用于内冷	•	•	•	•	•	•	•	•
冷却方式示意图								
安全提示	请勿在无刀具的情况下夹持减径套，以免造成永久损坏。							

孔径 Ø											产品编号
[mm]	HS 6	HS 8	HS 12-MB	HS 12	HS 12-CF	HS 16	HS 20	HS 20-CF	HS 25	HS 32	HS 32-CF
1,0	1906.01000	–	1912.01009*	–	–	–	–	–	–	–	–
1,5	–	–	1912.01509*	–	–	–	–	–	–	–	–
2,0	1906.02000	–	1912.02009*	–	–	–	–	–	–	–	–
2,5	–	–	1912.02509*	–	–	–	–	–	–	–	–
3,0	1906.03000	–	–	1912.03000	1912.03002	1916.03000	1920.03000	1920.03002	1925.03000	1932.03000	–
4,0	1906.04000	–	–	1912.04000	1912.04002	1916.04000	1920.04000	1920.04002	1925.04000	1932.04000	–
5,0	–	–	–	1912.05000	1912.05002	–	1920.05000	1920.05002	1925.05000	1932.05000	–
6,0	–	1908.06000	–	1912.06000	1912.06002	1916.06000	1920.06000	1920.06002	1925.06000	1932.06000	1932.06002
7,0	–	–	–	1912.07000	–	–	1920.07000	–	1925.07000	1932.07000	–
8,0	–	–	–	1912.08000	1912.08002	1916.08000	1920.08000	1920.08002	1925.08000	1932.08000	1932.08002
9,0	–	–	–	1912.09000	–	–	1920.09000	–	1925.09000	1932.09000	–
10,0	–	–	–	1912.10000	–	1916.10000	1920.10000	1920.10002	1925.10000	1932.10000	1932.10002
11,0	–	–	–	–	–	–	1920.11000	–	–	1932.11000	–
12,0	–	–	–	–	–	1916.12000	1920.12000	1920.12002	1925.12000	1932.12000	1932.12002
13,0	–	–	–	–	–	–	1920.13000	–	–	1932.13000	–
14,0	–	–	–	–	–	–	1920.14000	1920.14002	1925.14000	1932.14000	1932.14002
15,0	–	–	–	–	–	–	1920.15000	–	–	1932.15000	–
16,0	–	–	–	–	–	–	1920.16000	1920.16002	1925.16000	1932.16000	1932.16002
17,0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1932.17000	–
18,0	–	–	–	–	–	–	1920.18000	–	1925.18000	1932.18000	1932.18002
19,0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1932.19000	–
20,0	–	–	–	–	–	–	–	–	1925.20000	1932.20000	1932.20002
21,0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
22,0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1932.22000	–
23,0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
24,0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
25,0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1932.25000	1932.25002

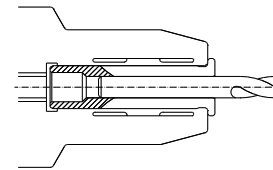
*非机械式密封



孔径 Ø		产品编号			
[十进制"]	[inch]	HS 12	HS 20	HS 25	HS 32
0,125	1/8"	1912.03181	1920.03181	1925.03181	–
0,1875	3/16"	1912.04761	1920.04761	–	1932.04761
0,25	1/4"	1912.06351	1920.06351	1925.06351	1932.06351
0,3125	5/16"	1912.07941	1920.07941	1925.07941	1932.07941
0,375	3/8"	1912.09521	1920.09521	1925.09521	1932.09521
0,4375	7/16"	–	1920.11111	1925.11111	1932.11111
0,5	1/2"	–	1920.12701	1925.12701	1932.12701
0,5625	9/16"	–	1920.14291	1925.14291	1932.14291
0,625	5/8"	–	1920.15881	1925.15881	1932.15881
0,6875	11/16"	–	–	–	1932.17461
0,75	3/4"	–	–	1925.19051	1932.19051
0,8125	13/16"	–	–	–	1932.20631
0,875	7/8"	–	–	–	1932.22221
0,9375	15/16"	–	–	–	1932.23811
1,0	1"	–	–	–	1932.25401

专家提示

减径套的外径值对应相对的型号，例如HS 12=12mm。



图纸1 HSK-A/WD-CB

孔径 Ø		产品编号			
[十进制"]	[inch]	HS 1/2"	HS 3/4"	HS 1"	HS 1 1/4"
0,125	1/8"	1913.03182	1919.03182	1926.03182	–
0,1875	3/16"	1913.04762	1919.04762	1926.04762	1931.04762
0,25	1/4"	1913.06352	1919.06352	–	1931.06352
0,3125	5/16"	1913.07942	1919.07942	1926.07942	1931.07942
0,375	3/8"	1913.09522	1919.09522	1926.09522	1931.09522
0,4375	7/16"	–	1919.11112	1926.11112	1931.11112
0,5	1/2"	–	1919.12702	1926.12702	1931.12702
0,5625	9/16"	–	1919.14292	1926.14292	1931.14292
0,625	5/8"	–	1919.15882	–	1931.15882
0,6875	11/16"	–	–	1926.17462	–
0,75	3/4"	–	–	–	1931.19052
0,8125	13/16"	–	–	–	–
0,875	7/8"	–	–	–	–
0,9375	15/16"	–	–	–	–
1,0	1"	–	–	–	1931.25402

专家提示

我们的密封盖非常适用于防尘防污，只需盖入减径套头部即可使用。

了解配件编号和更多信息，请参见第29页。

专家提示

集中冷却型HS-CF减径套可通过冷却管进行周边冷却。

使用减径套取出工具EHS，可轻松地使液压刀柄上取下减径套。

了解配件编号和更多信息，请参见第29页。

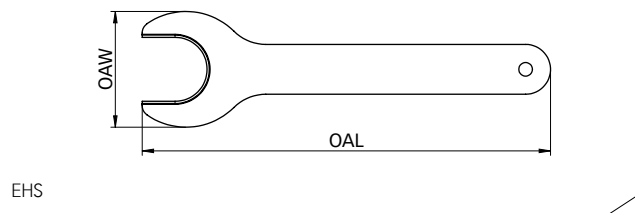
减径套取出工具EHS

减径套密封盖CC

EHS

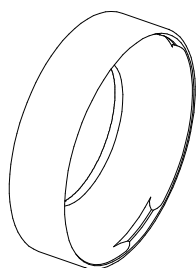
CC-HS

型号	产品编号	OAW [mm]	OAL [mm]
减径套取出工具EHS			
EHS 12 1/2"	7321.12000	24	100
EHS 20 3/4"	7321.20000	38	160
EHS 25 1"	7321.25000	51	180
EHS 32 1 1/4"	7321.32000	63	200



型号	产品编号	减径套Ø		
		适配	[mm]	[inch]
减径套密封盖CC-HS 12				
CC-HS 12 1/2" / Ø 4.0 mm	7331.04200	HS 12, HS 1/2"	3–4	1/8"
CC-HS 12 1/2" / Ø 6.0 mm	7331.06600	HS 12, HS 1/2"	5–6	3/16"–1/4"
CC-HS 12 1/2" / Ø 10.0 mm	7331.10200	HS 12, HS 1/2"	7–10	5/16"–3/8"

减径套密封盖CC-HS 20				
CC-HS 20 3/4" / Ø 4.0 mm	7333.04200	HS 20, HS 3/4"	3-4	1/8"
CC-HS 20 3/4" / Ø 6.0 mm	7333.06600	HS 20, HS 3/4"	5-6	1/16"-1/4"
CC-HS 20 3/4" / Ø 10.0 mm	7333.10200	HS 20, HS 3/4"	7-10	5/16"-3/8"
CC-HS 20 3/4" / Ø 14.0 mm	7333.14200	HS 20, HS 3/4"	11-14	7/16"-1/2"
CC-HS 20 3/4" / Ø 16.0 mm	7333.16200	HS 20, HS 3/4"	15-16	9/16"-5/8"
CC-HS 20 3/4" / Ø 18.0 mm	7333.18200	HS 20, HS 3/4"	18	-



CC-HS

联系我们

欢迎您与我们交流，我们乐意分享加工方面的专业知识，助您提升生产效率。



REGO-FIX AG已通过ISO认证：

ISO 9001质量管理/自1996年起

ISO 14001环境管理/自2007年起

ISO 45001职业健康与安全/自2019年起

除REGO-FIX AG以外，任何人都不能将本样本用于任何其它目的。

未经REGO-FIX AG的明确书面许可，不得以任何其他形式复制或传播本样本的任何部分。

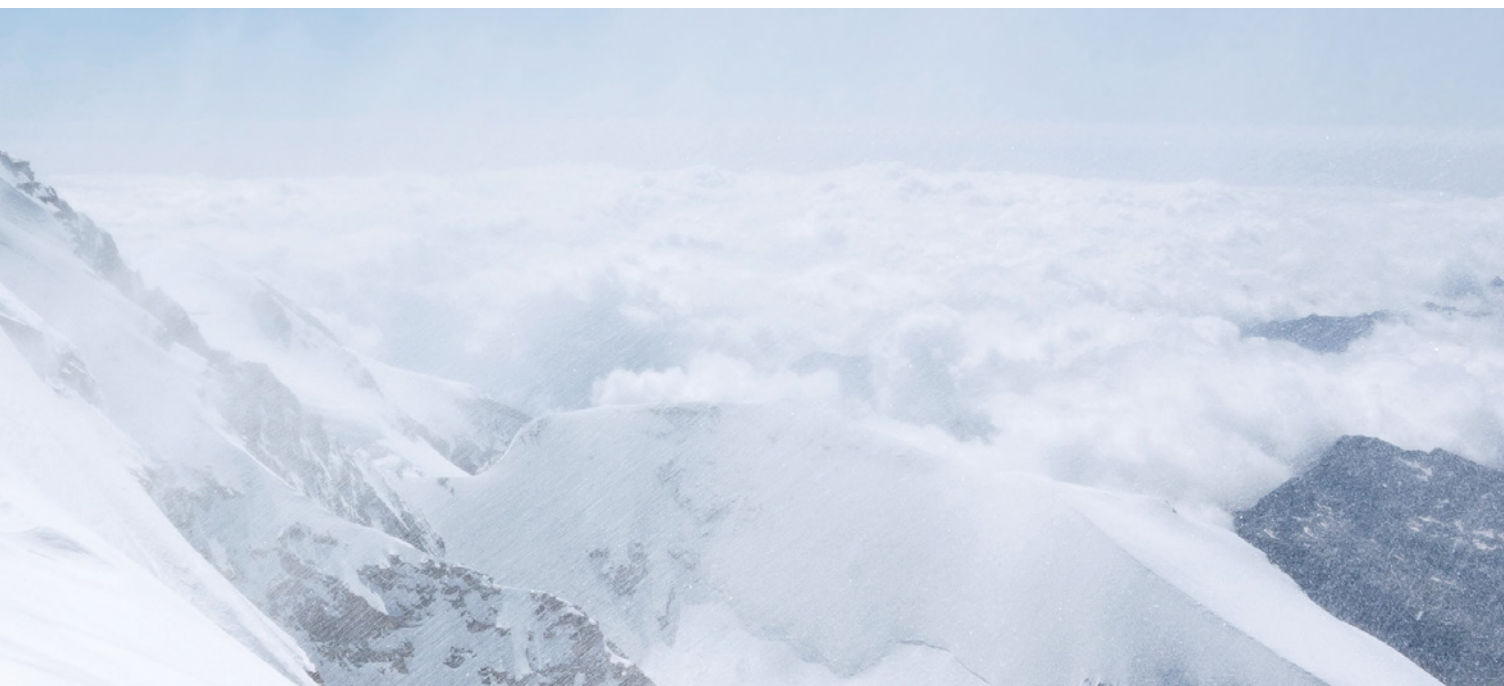
本产品目录中所含数据依赖于数据测量所处的条件，并源自于在瑞格费克斯有限公司处以及既定实验室条件下执行的试验。这些工具性能将取决于工具使用条件，并可能随应用情形不同而有所变化。本目录给出的信息真实无误。然而REGO-FIX AG对可能出现在此目录中的任何错误，不准确信息或疏漏不承担任何责任。本产品目录中信息可以进行变更（如有变更，恕不另行通知），REGO-FIX AG或其子公司不做出任何保证。这个声明尤其有效于为了适用新的或变更的国际标准从而改善产品性能或生产过程。

Softsynchro® 是 EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG 的注册商标。

Viton® 是杜邦杜氟橡胶材料的商品名。

Capto® 是 AB Sandvik Coromant 的注册商标。BIG PLUS® 已获BIG Daishowa 授权许可。

版权归REGO-FIX AG所有



瑞士品质标准

我们标记有“瑞士制造”的产品均生产于瑞士
滕尼肯（Tenniken）总部。



REGO-FIX 中国

瑞格费克斯精密工具（上海）有限公司, 上海市闵行区江月路1388号1幢3号楼363室
(021) 62217628 / 62217623 / 62216913, 售后400-966-8589, sales@rego-fix.cn

www.rego-fix.com.cn