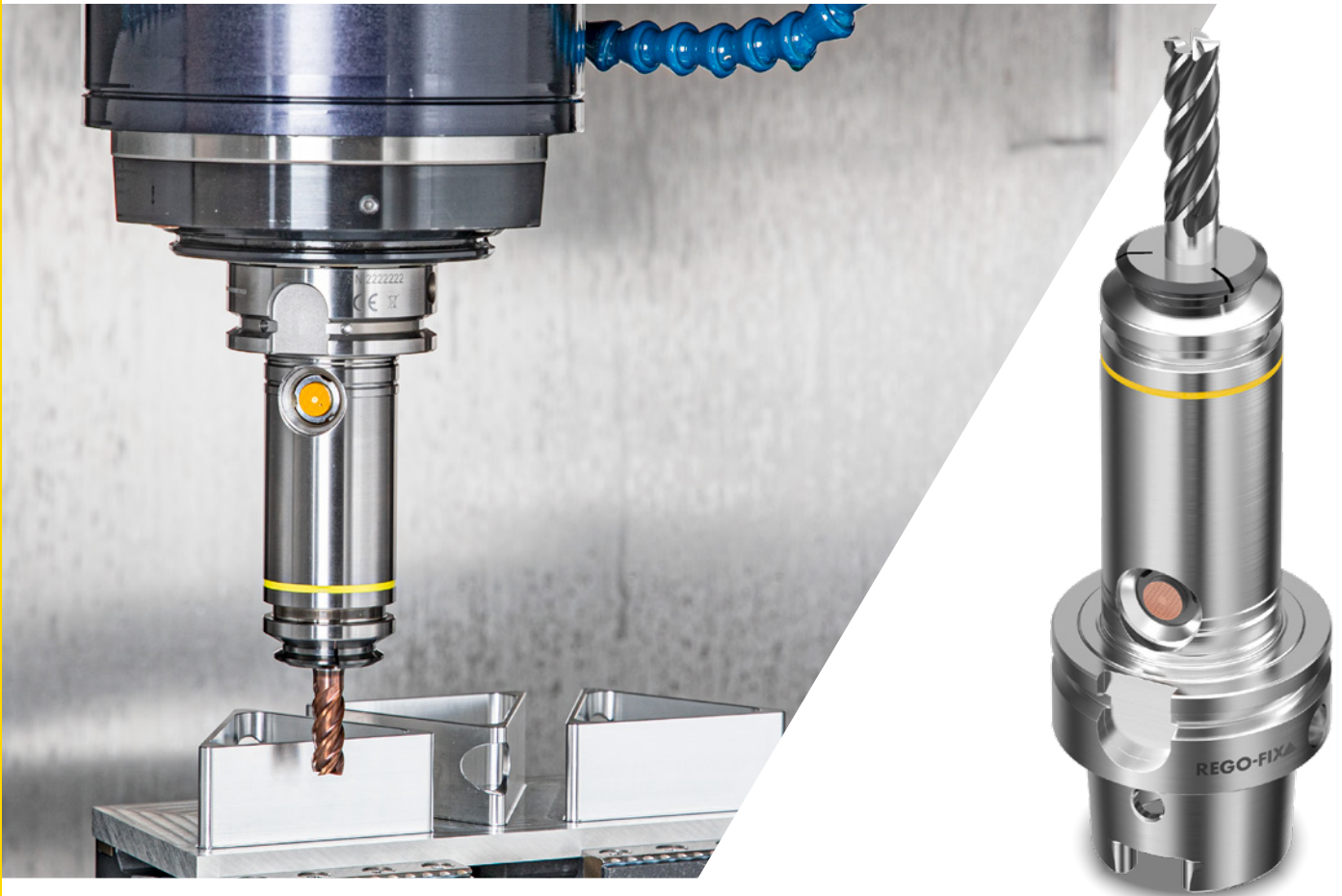




REGO-FIX toolVibe®

智能刀柄

优化

toolVibe®智能刀柄实现了针对机床加工流程的精准优化，从而有效提升生产效率。

监控

toolVibe®实现对机床、刀具及工件的全面监控，实时精准掌控整个加工过程。

数字化

借助透明的数据采集、平板设备的实时监控和预设限值的自动化流程记录，轻松迈入数字化加工时代。



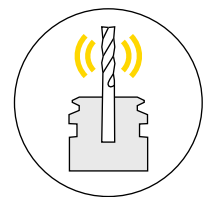
实时检测能够快速感知切削数据变化



操作简便，数据直观易于解读



无线连接支持与平板电脑的无线配对



智能powRgrip®冷压刀柄

应用领域

使用toolVibe®智能刀柄，您可以快速分析并优化加工过程，操作简单直观，无需复杂培训。该软件支持创建多种加工项目，实现数据集中存储与管理，并可设置报警、生成自动记录，开展趋势分析，持续提升加工质量。



技术应用领域

优化

- // **夹持过程优化**
通过使用智能刀柄，实现夹持过程中振动可视化，从而优化设置。
- // **切削参数优化**
通过调整切削参数，可以同时提升生产效率和优化刀具寿命。
- // **工艺优化**
可视化不同工艺阶段可能发生的振动，从而优化机床加工策略。

监控

- // **刀具监控**
智能刀柄可以灵敏地检测到刀具断裂和刀具磨损的情况。
- // **工件监控**
加工过程中的异常、表面质量问题或颤振痕迹可以在早期阶段被识别并进行相应调整。
- // **机床监控**
toolVibe®可以捕捉加工过程中的振动，并监测主轴的基础振动频率，以评估磨损情况。

技术信息

- // 电池续航时间（无线传输激活状态）10 小时
- // 最高转速30,000 rpm
- // 每个toolVibe®刀柄的动平衡25,000 rpm下达到G2.5标准
- // 最大冷却液压力（内部）80 bar
- // 最大冷却液压力（外部）20 bar
- // 工作温度范围+ 20 °C 至 + 60 °C
- // 无线传输频率范围ISM频道, 2.4 GHz



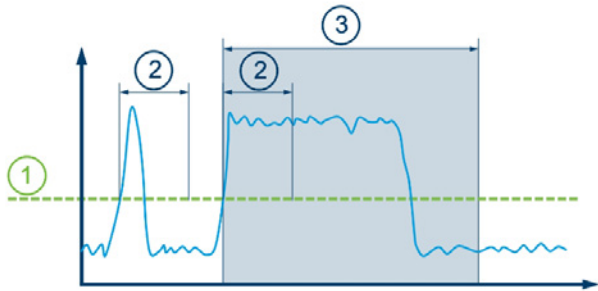
toolVibe®软件功能

// 自动化记录

支持设置过程参数，实现自动化记录。

Recording Setup

- 1 Start threshold
0.1
- 2 Attack time (s)
1.0
- 3 Recording length (s)
10.0



// 监控

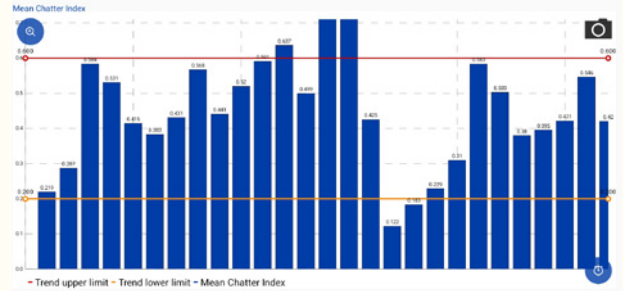
实时监测振动状态，可随时调整报警阈值，并及时推送通知提醒。

// 报警设定

可设定实时记录的报警阈值，并在图表中以红线标示。

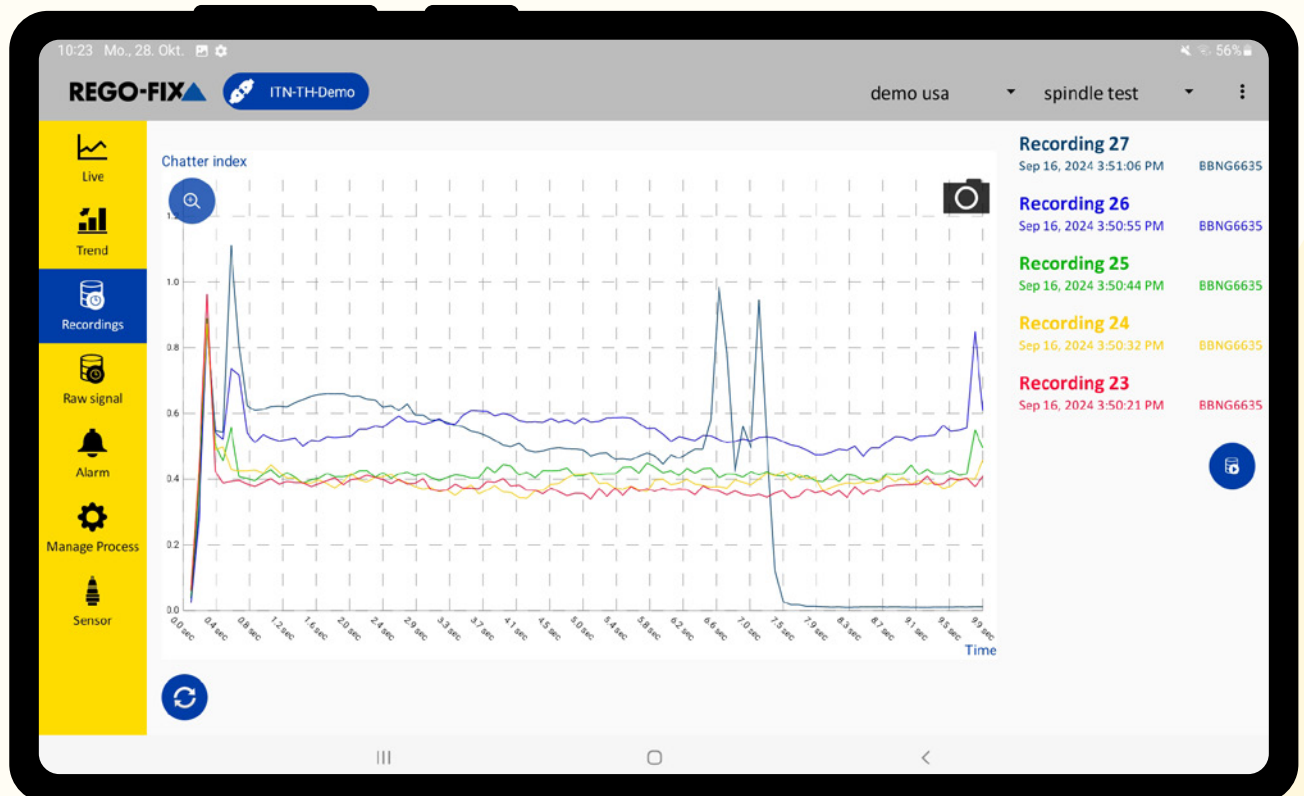
// 趋势分析

在趋势模式下，可计算自动记录的平均值，进行图表对比，并设定阈值。



// 数据对比

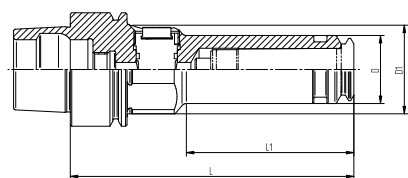
在可视化模式下，所有手动和自动记录均可列出，并以不同颜色的曲线直观呈现于图表中，便于分析。



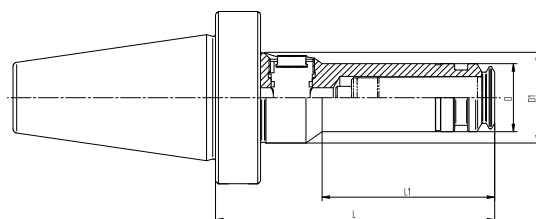
toolVibe® 产品系列

型号	产品编号	动平衡	D [mm]	D1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]
toolVibe® 刀柄						
HSK-A 63/PG 15 × 120 TV	5563.91560	动平衡 G2.5 @ 25,000 rpm	24	32	–	42
HSK-A 63/PG 25 × 120 TV	5563.92560	动平衡 G2.5 @ 25,000 rpm	40	–	120	–
HSK-A 63/PG 32 × 120 NL TV ²⁾	5563.93260	动平衡 G2.5 @ 25,000 rpm	50	–	120	–
HSK-A 100/PG 32 × 125 TV	5500.93260	动平衡 G2.5 @ 25,000 rpm	50	–	125	–
HSK-E 40/PG 15 × 100 TV	5540.91540	动平衡至 30,000 rpm	24	32	100	55
SK+ 40/PG 25 × 105 TV ¹⁾	5540.92556	动平衡 G2.5 @ 25,000 rpm	40	–	105	–
SK+ 50/PG 25 × 105 TV ¹⁾	5550.92556	动平衡 G2.5 @ 25,000 rpm	40	44.5	105	60
BT+ 30/PG 15 × 100 TV ¹⁾	5130.91556	动平衡至 30,000 rpm	24	32	100	55
BT+ 40/PG 25 × 125 TV ¹⁾	5140.92556	动平衡 G2.5 @ 25,000 rpm	40	–	125	–
CAT+ 40/PG 15 × 4" TV ¹⁾	5340.91556	动平衡 G2.5 @ 25,000 rpm	24	32	101.6	56
CAT+ 40/PG 25 × 4.3" NL TV ^{1) 2)}	5340.92556	动平衡 G2.5 @ 25,000 rpm	40	44.5	109.22	60
C6/PG 25 × 120 TV	5806.72560	动平衡 G2.5 @ 25,000 rpm	40	44.5	120	70

¹⁾ 也适用于非双接触标准主轴 ²⁾ 不支持使用PG-L、PG-MQL和PG-Cryo夹头

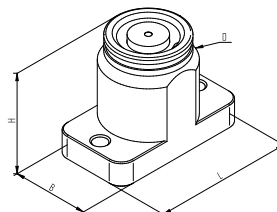


HSK



SK+, BT+, CAT+ (主轴接口简化版)

型号	产品编号	L [mm]	B [mm]	H [mm]	D [mm]	产品描述
toolVibe® 磁性振动传感器						
VS 22 × 40 TV	7581.22400	40	22	30	24	可通过磁吸或 2× M5 螺钉进行固定安装。



VS – 磁性振动传感器

型号	产品编号	产品描述
toolVibe® 套装		
toolVibe® 套装	7580.00000	套装内含集成接收站的平板电脑、充电线及耐用的硬质外壳包装箱。



REGO-FIX 中国

瑞格费克斯精密工具（上海）有限公司, 上海市闵行区江月路1388号1幢3号楼363室
(021) 62217628 / 62217623 / 62216913, 售后400-966-8589, sales@rego-fix.cn

www.rego-fix.com.cn