

REGO-FIX 机床主轴检测棒

保障加工过程中的稳定性



ST 40/MBA 40x330



CAT 40/MBA 40x340



BT+ 40/MBA 40x340



HSK-A 63/MBA 40x350



HSK-E 40/MBA 24x180

精度

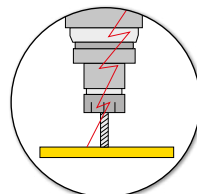
主轴精度是保证机床精度的基础。主轴跳动误差会引起加工振动，从而导致工件表面质量差、刀具异常磨损或断刀的现象。

加工安全

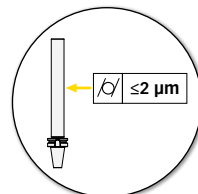
定期检测机床主轴可以降低主轴损坏的风险，同时能保障加工过程的稳定性。

机床主轴检测棒

机床主轴检测棒主要用于检测机床主轴跳动。每个检测棒都有单独的检测证书。



定期检测可避免主轴精度误差



圆柱度 $\le 2 \mu\text{m}$



REGO-FIX 瑞士总部制造



提供不同厂家不同主轴接口规格

型号	型号No.	尺寸 [mm]	
		Ø 直径	长度 A
机床主轴检测棒MBA			
ST 40/MBA 40x330*	7550.40000	40	330
CAT 40/MBA 40x340	7553.40000	40	340
BT+ 40/MBA 40x340	7551.40600	40	340
HSK-A 63/MBA 40x350	7555.63000	40	350
HSK-E 40/MBA 24x180	7556.40400	24	180

*ST 指代锥形刀柄, 可搭配于SK/CAT & BT的使用拉钉.

REGO-FIX▲



REGO-FIX 中国

瑞格费克斯精密工具（上海）有限公司
上海市闵行区江月路1388号1幢3号楼363室
(021) 62217628 / 62217623 / 62216913

REGO-FIX▲

www.rego-fix.com.cn