



micRun®系统 超高精度夹持系统

产品目录

REGO-FIX 

公司简介

提供先进的刀具夹持系统解决方案

产品列表	4
micRun® 应用于医学工程	6

1.0 MR 刀柄	
降低径向跳动误差 — 提高生产效率	11

1.0 MR 刀柄	
1.1 SK 接口	12
1.2 BT 接口	14
1.3 HSK 接口	16
1.4 圆柱直柄刀杆 (CYL) 接口	20

2.0 MR 夹头	
超高精度卓越夹持	23

2.1 MR 夹头	25
-----------	----

3.0 MR 螺帽及密封环	
满足您需求的创新产品	29

3.1 螺帽	
Hi-Q® MR / MRC	31
Hi-Q® MR / MRMC	31

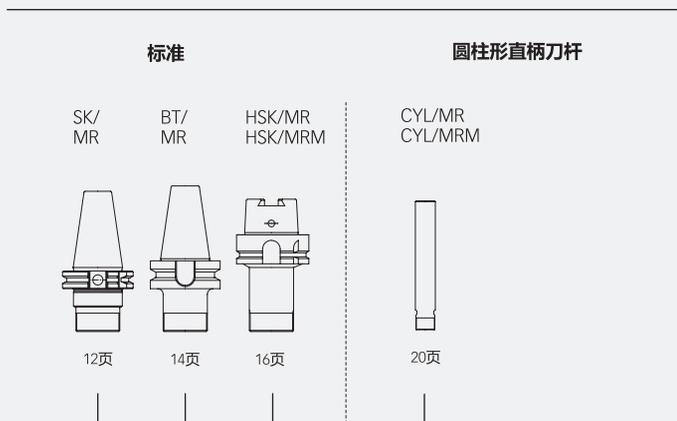
3.2 密封环	
3.2.1 密封环 DS	32
3.2.2 集中冷却环 KS	38

4.0 micRun® 配件	42
----------------	----

5.0 技术信息	48
----------	----

了解MR超高精度产品系列

1.0 MR 刀柄



2.0 MR 夹头

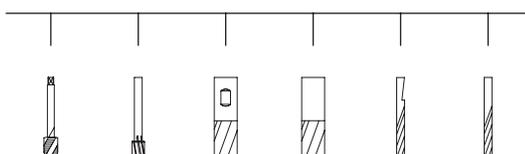


3.0 MR 螺帽及密封环



关于扭矩扳手及其它配件, 请参见第42页。

适合于各种类硬质合金或高速钢刀具 (Weldan 型、Whistle-Notch 型等)。





概览

提供先进的刀具夹持系统解决方案

我们全方位的刀具夹持系统具有卓越的可靠性、高精度及高品质的特点。

开拓精神 20世纪50年代,瑞士工匠大师 Fritz Weber, 因对本行业的前景充满了期望, 于是创立了 Fritz Weber Feinmechanik und Werkzeugbau 公司。得益于 Fritz Weber 先生的创新精神和不懈努力, 公司的产品线一直在扩大。1972年, 该公司 (目前称为 REGO-FIX AG) 因发明 ER 夹持系统, 彻底改变了刀具夹持行业, 从而蜚声国际。如今, 在瑞士制造的 ER 系统已成为工业标准, 且并于 1993 年成为 DIN 标准 (DIN 6499)。今日, REGO-FIX 发明的ER夹头仍被全球广泛使用。

塑造未来 现在的 REGO-FIX 公司是一个国际化的家族企业, 由 Fritz Weber 的儿子们负责管理经营。目前REGO-FIX总部设立于瑞士 Tenniken 镇, 其高精度夹持系统经销范围已经扩大

至全球, 员工人数约为 220 人。今日REGO-FIX 已是全球刀柄系统领先制造商之一, 且在行业内享有良好声誉。REGO-FIX在美国和中国的分公司及世界各地分布紧密的分销商, 使其在全球市场中处于战略性的优势地位, 并占有一席之地。凭借开发突破性的产品, REGO-FIX 从一个不起眼的小公司发展成为全球先进刀具夹持系统解决方案的供应商。每一个产品都体现了其一直坚持的精湛加工和高精度的核心理念。

高精度的起源地 在瑞士, REGO-FIX 只生产制造高品质产品, 广泛应用于汽车、航空航天、医学工程、制表、通讯以及模具等行业。



micRun® 系统

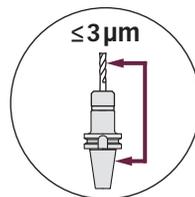
精确至微米

micRun® 系统弥合了 powRgrip® 系统与 ER 系统之间的差距，MR 刀柄系统以整体径向跳动 $\leq 3\mu\text{m}$ 的精度令人叹服。

瑞士高精度品质 拥有优异的径向跳动精度和高减振阻尼性的MR超高精度系统，可以提升加工质量、生产效率、降低刀具磨损，延长刀具使用寿命。在 $3 \times D$ 处，micRun® 超高精度刀柄系统整体径向跳动 $\leq 3\mu\text{m}$ ，展现了优异的径向跳动精度所能带来的益处。

这就是为什么 micRun® 超高精度刀柄系统能成为微型机械加工应用的理想之选，并已成功地应用于制表和医学工程行业。micRun® 独有的夹头自锁结构可以将夹头持续安全地锁紧在螺帽里，降低失误操作的风险，尤其在夹头意外脱落时减少可能造成的损失。此外，夹头紧锁结构的另一大优势是，无需借助工具便可以完成拆卸。

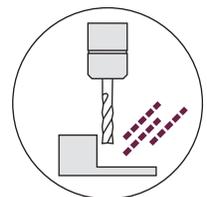
产品特点



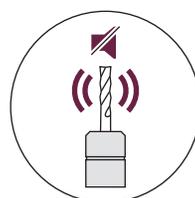
在 $3 \times D$ 处，
系统整体径向跳动精度 $\leq 3\mu\text{m}$



MR整体径向跳动 $\leq 3\mu\text{m}$



用于高速切削



无槽设计螺帽
可降低加工噪音和振动



MR无槽设计螺帽

三个系统 - 一个品牌

我们的品牌将三种不同的刀具夹持系统融为一体。每个系统都有不同的优势，可以满足不同的加工需求，但各系统的核心都源于我们对卓越夹持系统的不懈追求。

powRgrip® 系统

应用于高端加工

在 3 x D 处，系统组合精度 TIR ≤ 3 μm

PG刀柄

锥面精度 AT3

表面粗糙度最大 Ra 0.25

最大夹持扭矩可达 1100 Nm

PG夹头

夹持范围为0.2mm到25.4mm

高耐磨性涂层延长使用寿命

可夹持各种形状柄部的刀具

适用于高转速加工的减振性能

全面系统方法

每个配件都是经专业设计，以确保卓越加工

ER 系统

理想的刀具夹持系统，适合所有标准加工

ER 刀柄

TIR ≤ 3 μm

锥面精度 AT3

表面粗糙度最大 Ra 0.25

刀柄出厂做动平衡

ER 夹头

广泛的夹持范围：从 ER 8 至 ER 50

直径从 0.2mm 至 36mm

夹头变形量 0.5mm 至 2.0mm

ER 标准夹头，在 3 x D 处，TIR ≤ 10 μm

ER-UP 高精度夹头，在 3 x D 处，TIR ≤ 5 μm

ER 螺帽

弹簧夹头自锁结构(专利设计)

动平衡设计

Hi-Q® 特殊涂层可防锈和提升夹持力矩

micRun® 系统
在 3 x D处，系统组合精度 $\leq 3 \mu\text{m}$

MR 刀柄

锥面精度 AT3

磨削的表面粗糙度
提高产品性能

适合高转速加工的动平衡

高减振阻尼性

一个全面系统解决方法
每个配件都是经专业设计，以确保卓越加工

MR 夹头

夹持范围
1.0 mm 至 20.0 mm

夹持柄部精度h11

MR 螺帽

夹头锁紧系统

平衡式设计

无槽设计螺帽可适用高转速

飞轮式扳手头



在专业的环境中，REGO-FIX 扭矩扳手和飞轮扳手头的组合使用，成功地帮助员工在保持较高的重复定位精度下，可靠的夹持钻头和铣刀。

Felix Fischler 公司创始人

micRun® 应用于医学工程

micRun® 可靠的夹持钻头和铣刀

牙科技工室的换刀对刀具夹持系统提出了特殊的要求，让我们一起来探寻客户是如何应对这项挑战的！

充满挑战的行业要求 在进行由钛金属、钴铬合金 (CrCo)、蜡制、聚醚醚酮、聚甲基丙烯酸甲酯、锆、玻璃和混合陶瓷制成的牙基、牙套、牙冠、牙桥以及整牙替换手术时，特殊设计的5轴加工中心必须在不同刀具间频繁换刀。因此，使用在加工中心的传统夹持系统，被证明是不适合的。

成功案例 在瑞士 Möhlin 的 Fischler 公司的牙科技工室，在 REGO-FIX 的 micRun® 超高精度刀柄夹持系统帮助下，成功地完成了加工。他们将夹头安装在小型 micRun®-HSK 刀柄中，这样可以保证刀具的精确预调和重复定位精度。此外，他们的 CNC 机床主轴可以自动从刀库里更换不同的钻头和铣刀，转速最高可达 50,000rpm。

清洁产品 micRun® 刀具夹持系统的一项突出的优点是螺帽外径细长且光滑。灰尘和细小微粒难以粘附在螺帽表面，且清洁便利。在日常操作中，牙科技师可以通过液体和压缩空气快速便捷地清洗掉三个独立部件上（刀柄，夹头和螺帽）的任何灰尘。其次，螺帽的外径很小，可以减少工件干涉。夹持钻头和铣刀需要借助扭矩扳手，调节螺帽可使用飞轮扳手头。

优异的径向跳动 REGO-FIX 扭矩扳手和飞轮扳手头保证了 Fischler 公司员工能可靠的夹持钻头和铣刀，并始终保持同一精度。考虑到牙科技师通常不是受过专业训练的机械师，操作简易也是一个致胜点。

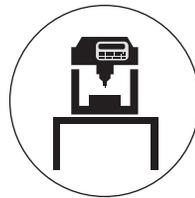


正确安装完螺帽后，可保证 $3\mu\text{m}$ 以内的径向跳动精度。因此，MR 超高精度夹持系统能达到加工所要求的精度和表面粗糙度。此外，高精度可以极大地降低刀刃的磨损，从而延长铣刀的使用寿命。对于标准型，micRun®螺帽还适用于较小外径。Fischler 公司已将该 Hi-Q® / MRM 版本迷你型螺帽应用于小型医疗部件中。

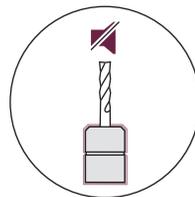
对最小外径有要求时，这种细长的外型设计非常适用，它可实现任何形状的零部件加工。

Alan Fastner REGO-FIX AG 公司产品经理

概览



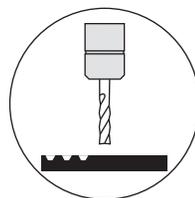
对于高转速，低力矩且空间有限的办公室机床，micRun® 以其较低的径向跳动误差，成为理想的刀具夹持系统解决方案。



这种光滑的表面设计和无槽锁紧螺帽可以确保低噪音加工，并防止研磨下来的粉尘累积在刀柄上。



MR光滑表面设计



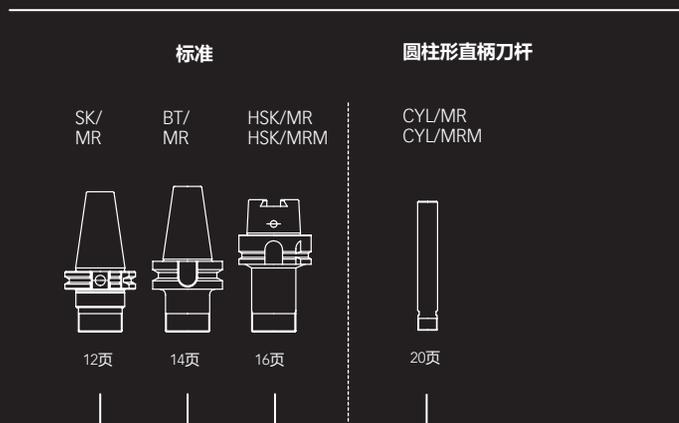
对于铣削，小型腔不可避免的轮廓干涉，micRun®螺帽细长的外型设计是非常具有优势。



**全世界用户都信赖REGO-FIX制造的瑞士产品。
在 Tenniken，我们以最快的速度交付行业内最
高精度的要求的产品。**

我们提供极具竞争力的解决方案





降低径向跳动误差 — 提高生产效率

体验卓越的品质 在 REGO-FIX，我们了解如何最大限度地降低径向跳动误差并提高生产力，这是为什么我们设计出 MR 超高精度刀柄夹持系统来满足各种加工要求，获得完美加工品质。

MR 超高精度刀柄、夹头和螺帽的组合，使MR成为一个高品质和高精度的夹持系统。在具有挑战的加工行业里，如制表、微机械加工和医学工程行业，它已成为了一项选择。MR系统的整体径向跳动精度TIR为 $3\mu\text{m}$ ，在高速加工应用中有理想的动平衡。MR外型纤细平滑，加工时达到完美、稳定和无噪音。

正如你所了解：我们所有的产品都标有 REGO-FIX 三角标志 - 优质瑞士品质标志。



瑞士品质标准

我们所有标有瑞士制造的标志（见左图）均在瑞士总部 Tenniken 制造。

SK 锥形刀柄

适用于不同的加工应用

DIN 69871 / DIN ISO 7388-1

特点和优势

系统整体径向跳动精度 $TIR \leq 3 \mu m$

整个系统由 micRun® 刀柄、夹头和螺帽组成。
各部件相配合可确保达到最佳径向跳动和最佳精度。

刀柄径向跳动精度 $TIR \leq 1 \mu m$

从内锥面向外锥面测量

锥度 AT3

更好的主轴 - 刀柄配合与精度

表面粗糙度为 $Ra0.25$

可实现最高的夹持力和夹持扭矩

动平衡

100% 动平衡至 $G 2.5 @ 22,000 \text{ rpm}$

交货时包含MR螺帽

保证最高夹持力和最佳动平衡

高减振阻尼性

刀柄具有良好的减振阻尼性，
可维持良好的表面粗糙度及防止振动。



SK 刀柄

SK

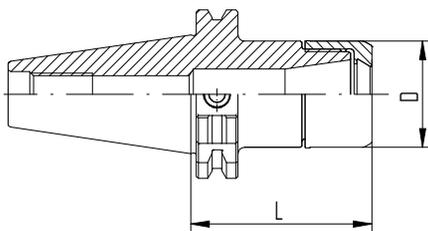
DIN 69871

DIN ISO 7388-1

类型	产品编号	尺寸 [mm]		配件
		D	L	飞轮扳手头
SK 30				
SK 30 / MR 16 x 050	5230.11610	28	50	A-FLS Ø 28 / MR 16
SK 30 / MR 16 x 100	5230.11650	28	100	A-FLS Ø 28 / MR 16
SK 30 / MR 25 x 070	5230.12530	40	70	A-FLS Ø 40 / MR 25
SK 40				
SK 40 / MR 11 x 100	5240.11150	16	100	A-FLS Ø 16 / MR 11
SK 40 / MR 16 x 070	5240.11630	28	70	A-FLS Ø 28 / MR 16
SK 40 / MR 16 x 100	5240.11650	28	100	A-FLS Ø 28 / MR 16
SK 40 / MR 16 x 160	5240.11680	28	160	A-FLS Ø 28 / MR 16
SK 40 / MR 25 x 070	5240.12530	40	70	A-FLS Ø 40 / MR 25
SK 40 / MR 25 x 100	5240.12550	40	100	A-FLS Ø 40 / MR 25
SK 40 / MR 25 x 160	5240.12580	40	160	A-FLS Ø 40 / MR 25
SK 40 / MR 32 x 070	5240.13230	50	70	A-FLS Ø 50 / MR 32
SK 40 / MR 32 x 100	5240.13250	50	100	A-FLS Ø 50 / MR 32
SK 40 / MR 32 x 160	5240.13280	50	160	A-FLS Ø 50 / MR 32

套装内包括：MR 刀柄与 Hi-Q® / MR 螺帽。

配件不包含在内。



SK / MR (A+AD 型)

专家建议

我们建议使用扭矩扳手拧螺帽。

了解推荐扭矩值,请参见第50页。

BT 锥形刀柄

适用于不同的加工应用

MAS 403 / JIS B 6339 / DIN ISO 7388-2

特点和优势

系统整体径向跳动精度 TIR $\leq 3 \mu\text{m}$

整个系统由 micRun® 刀柄、夹头和螺帽组成。
各部件相配合可确保达到最佳径向跳动和最佳精度。

刀柄径向跳动精度 TIR $\leq 1 \mu\text{m}$

从内锥面向外锥面测量

锥度 AT3

更好的主轴-刀柄配合和精度

表面粗糙度为 Ra0.25

可实现最高的夹持力和夹持扭矩

动平衡

100% 动平衡至 G 2.5 @ 22,000 rpm

交货时包含MR螺帽

保证最高夹持力和最佳动平衡

高减振阻尼性

刀柄具有良好的减振阻尼性，
可维持良好的表面粗糙度及防止振动。



BT 刀柄

BT

MAS 403

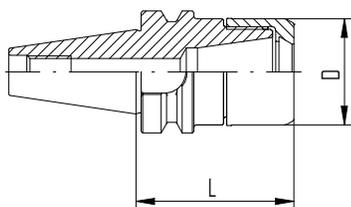
JIS B 6339

DIN ISO 7388-2

类型	产品编号	尺寸[mm]		配件
		D	L	飞轮扳手头
BT 30				
BT 30 / MR 11 x 050	5130.11110	16	50	A-FLS Ø 16 / MR 11
BT 30 / MR 11 x 100	5130.11150	16	100	A-FLS Ø 16 / MR 11
BT 30 / MR 16 x 050	5130.11610	28	50	A-FLS Ø 28 / MR 16
BT 30 / MR 16 x 080	5130.11640	28	80	A-FLS Ø 28 / MR 16
BT 30 / MR 16 x 100	5130.11650	28	100	A-FLS Ø 28 / MR 16
BT 30 / MR 25 x 060	5130.12520	40	60	A-FLS Ø 40 / MR 25
BT 30 / MR 25 x 100	5130.12550	40	100	A-FLS Ø 40 / MR 25
BT 30 / MR 32 x 060	5130.13220	50	60	A-FLS Ø 50 / MR 32
BT 40				
BT 40 / MR 11 x 100	5140.11150	16	100	A-FLS Ø 16 / MR 11
BT 40 / MR 16 x 070	5140.11630	28	70	A-FLS Ø 28 / MR 16
BT 40 / MR 16 x 100	5140.11650	28	100	A-FLS Ø 28 / MR 16
BT 40 / MR 25 x 070	5140.12530	40	70	A-FLS Ø 40 / MR 25
BT 40 / MR 25 x 100	5140.12550	40	100	A-FLS Ø 40 / MR 25
BT 40 / MR 32 x 070	5140.13230	50	70	A-FLS Ø 50 / MR 32
BT 40 / MR 32 x 100	5140.13250	50	100	A-FLS Ø 50 / MR 32

套装内包括：MR 刀柄与 Hi-Q® / MR 螺帽。

配件不包含在内。



BT / MR (A+AD 型)

专家建议

我们建议使用扭矩扳手拧螺帽。

了解推荐扭矩值,请参见第50页。

HSK 刀柄

HSK刀柄专为旋转加工设计，适用于高速加工中要求高稳定性的应用。

DIN 69893 / ISO 12164

特点和优势

系统整体径向跳动精度 TIR $\leq 3 \mu\text{m}$

整个系统由 micRun® 刀柄、夹头和螺帽组成。各部件相配合可确保达到最佳径向跳动和最佳精度。

刀柄径向跳动精度 TIR $\leq 1 \mu\text{m}$

从内锥面向外锥面测量

表面粗糙度为 Ra0.25

可实现最高的夹持力和夹持扭矩

动平衡

100% 动平衡至 G 2.5 @ 25,000 rpm

交货时包含 MR 螺帽

保证最高夹持力和最佳动平衡

高减振阻尼性

刀柄具有良好的减振阻尼性，可维持良好的表面粗糙度及防止振动。

专家建议

对于所有 HSK-A 和 HSK-E 型号刀柄，有相对应型号的冷却液管 (KSR) 可用。

关于 KSR 产品编号，请参见第 46 页。

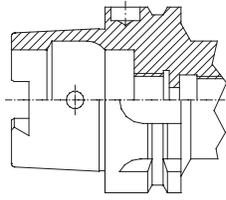


HSK 型及其主要特征

HSK

DIN 69893

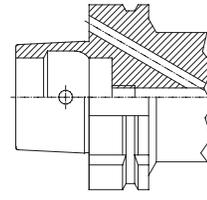
ISO 12164



A 型*

- // 标准型号，适于加工中心和铣床
- // 适用于自动换刀
- // 通过冷却液套管中心供冷
- // 传动键在 HSK 锥面末端
- // 法兰上有 DIN STD 69873 标准的芯片孔

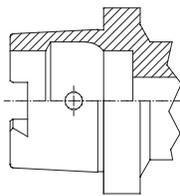
*同样可以用于 HSK-C 型，该类型带边孔，手动换刀



B 型

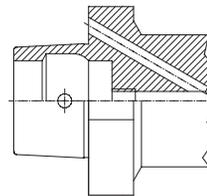
- // 适用于加工中心、铣床和车床
- // 增大了法兰直径，可取得更大径向刚性
- // 适用于自动换刀
- // 冷却液通过法兰盘
- // 传动键在法兰盘处

可根据要求定制。



C 型

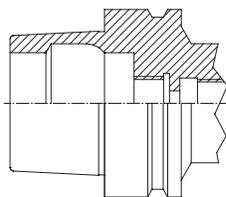
- // 适用于生产线、专用机床和模块化工具系统
- // 适用于手动换刀
- // 传动键在 HSK 锥面末端



D 型

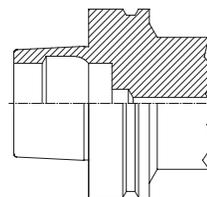
- // 适用于专用机床
- // 增大了法兰直径，可取得更大径向刚性
- // 适用于手动换刀
- // 冷却液通过法兰盘
- // 传动键在法兰盘处

可根据要求定制。



E 型

- // 适用于高速切削
- // 适用于自动换刀
- // 通过冷却液套管供冷
- // 为了保持绝对对称结构，无任何传动键



F 型

- // 适用于高速切削
- // 适用于自动换刀
- // 增大了法兰直径，可取得更大径向刚性
- // 为了保持绝对对称结构，无任何传动键

HSK-A 刀柄

HSK-A

DIN 69893

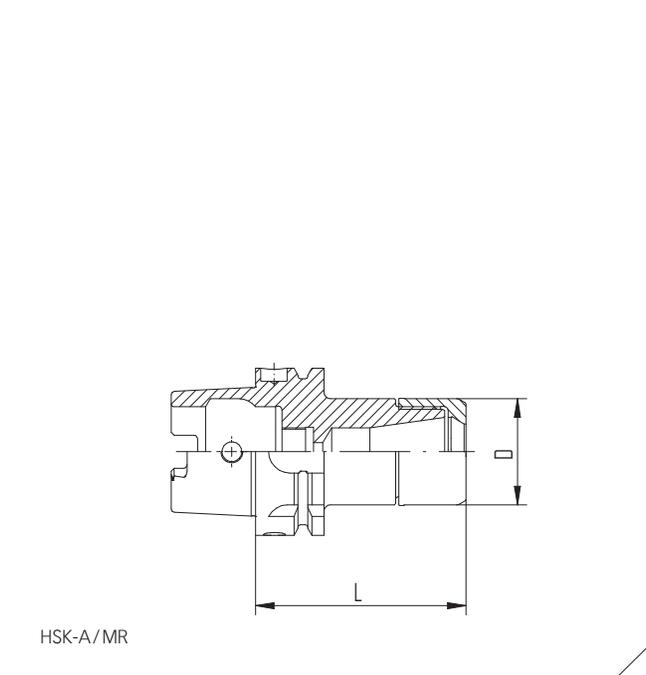
ISO 12164

型号	产品编号	尺寸[mm]		配件
		D	D1	飞轮扳手头
HSK-A 32				
HSK-A 32 / MRM 16 x 060	5532.11620	24	60	A-FLS Ø 24 / MRM 16
HSK-A 32 / MRM 16 x 100	5532.11650	24	100	A-FLS Ø 24 / MRM 16
HSK-A 40				
HSK-A 40 / MR 16 x 060	5540.11620	28	60	A-FLS Ø 28 / MR 16
HSK-A 40 / MR 16 x 100	5540.11650	28	100	A-FLS Ø 28 / MR 16
HSK-A 40 / MR 25 x 080	5540.12540	40	80	A-FLS Ø 40 / MR 25
HSK-A 50				
HSK-A 50 / MR 16 x 100	5550.11650	28	100	A-FLS Ø 28 / MR 16
HSK-A 50 / MR 25 x 080	5550.12540	40	80	A-FLS Ø 40 / MR 25
HSK-A 63				
HSK-A 63 / MR 11 x 100	5563.11150	16	100	A-FLS Ø 16 / MR 11
HSK-A 63 / MR 16 x 100	5563.11650	28	100	A-FLS Ø 28 / MR 16
HSK-A 63 / MR 25 x 080	5563.12540	40	80	A-FLS Ø 40 / MR 25
HSK-A 63 / MR 32 x 070	5563.13230	50	70	A-FLS Ø 50 / MR 32
HSK-A 63 / MR 32 x 100	5563.13250	50	100	A-FLS Ø 50 / MR 32

HSK-A: DIN STD 69873法兰盘上芯片孔可定制。

套装内包括：MR 刀柄与 Hi-Q® / MR 螺帽。

配件不包含在内。



HSK-E 刀柄

HSK-E

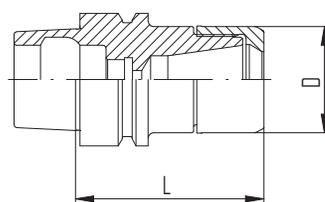
DIN 69893

ISO 12164

型号	产品编号	尺寸[mm]		配件
		D	D1	飞轮扳手头
HSK-E 25				
HSK-E 25/MR 11 x 045	5525.11114	16	45	A-FLS Ø 16 / MR 11
HSK-E 25/MRM 16 x 045	5525.11618	24	45	A-FLS Ø 24 / MRM 16
HSK-E 32				
HSK-E 32/MR 11 x 060	5532.11124	16	60	A-FLS Ø 16 / MR 11
HSK-E 32/MRM 16 x 055	5532.11618	24	55	A-FLS Ø 24 / MRM 16
HSK-E 40				
HSK-E 40/MR 11 x 050	5540.11114	16	50	A-FLS Ø 16 / MR 11
HSK-E 40/MR 11 x 100	5540.11154	16	100	A-FLS Ø 16 / MR 11
HSK-E 40/MRM 16 x 055	5540.11618	24	55	A-FLS Ø 24 / MRM 16
HSK-E 40/MRM 16 x 080	5540.11648	24	80	A-FLS Ø 24 / MRM 16
HSK-E 40/MR 25 x 065	5540.12520	40	65	A-FLS Ø 40 / MR 25
HSK-E 50				
HSK-E 50/MR 16 x 100	5550.11654	28	100	A-FLS Ø 28 / MR 16
HSK-E 50 / MR 25 x 070	5550.12534	40	70	A-FLS Ø 40 / MR 25

套装内包括：MR 刀柄与 Hi-Q® / MR 螺帽。

配件不包含在内。



圆柱型直柄刀杆 CYL

CYL

特点和优势

系统整体径向跳动精度 TIR $\leq 3 \mu\text{m}$

整个系统由 micRun® 刀柄、夹头和螺帽组成。
各部件相配合可确保达到最佳径向跳动和最佳精度。

刀柄径向跳动精度 TIR $\leq 1 \mu\text{m}$

从内锥面向外锥面测量

规格

CYL / MR 11 和 CYL / MRM 16

应用

CYL / MR 适用于瑞士自动机床、加工中心及普通机床。

交货时包含MR螺帽

保证最高精度

高减振阻尼性

刀柄具有良好的减振阻尼性，
可维持良好的表面粗糙度及防止振动。



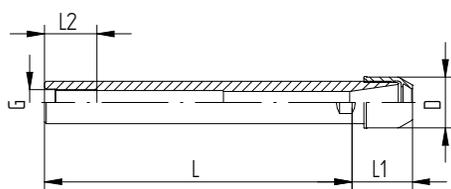
专家建议

我们建议使用扭矩扳手拧螺帽。
了解推荐扭矩值,请参见第50页。

型号	产品编号	尺寸 [mm]					G	配件
		D	L	L1	L2	飞轮扳手头		
CYL 16								
CYL 16 x 150 / MR 11	5616.11190	16	150	17,2	20	M 8 x 1	A-FLS Ø 16 / MR 11	
CYL 16 x 200 / MR 11	5616.11100	16	200	17,2	20	M 8 x 1	A-FLS Ø 16 / MR 11	
CYL 20								
CYL 20 x 150 / MRM 16	5620.21690	24	150	25,2	25	M 12 x 1	A-FLS Ø 24 / MRM 16	
CYL 20 x 200 / MRM 16	5620.21600	24	200	25,2	25	M 12 x 1	A-FLS Ø 24 / MRM 16	

套装内包括：MR 刀柄与 HI-Q® / MR 螺帽。

配件不包含在内。



CYL / MR



夹头

MR



25页



超高精度卓越夹持系统

MR刀柄和MR夹头的组合使用,可保持最高精度和最佳动平衡,最大化延长刀具的使用寿命。

体验三角标志的品质 卓越的设计和富有经验的制造,造就了MR产品,它成为高精度夹持系统的选择之一。正如你所了解:我们所有的产品都标有 REGO-FIX 三角标志—优质瑞士品质标志。



瑞士品质标准

我们所有标有瑞士制造的标志(见左图)均在瑞士总部 Tenniken 制造。



MR 夹头

产品特点

瑞士制造

夹持范围

16 条槽的设计确保了较大的夹持范围,最佳径向跳动精度TIR。

丰富的产品线

我们提供产品型号从 MR 11 最大到 MR 32,夹持直径从 1 mm 最大到 20 mm。

可多夹 20% 的长度

夹持小径刀具长度,可多夹 20% 以上的长度,从而提升径向跳动精度TIR。

最佳的刀柄夹持系统

整个系统的兼容性可最大限度的提升精度、动平衡和刀具的使用寿命。

高品质值得最好的对待

正确装卸可延长夹头的使用寿命和保证最佳径向跳动精度TIR

MR 夹头装卸说明

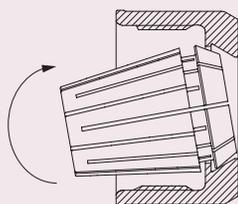
- // 在螺帽底部有小圆点标记处
将夹头的槽装入螺帽的偏心环位置
- // 按照箭头指示方向将夹头推入直至听到咔嗒声
- // 带将装有夹头的螺帽装入刀柄
- // 建议用扭矩扳手拧紧螺帽
了解推荐扭矩值,请参见第50页。

拆卸说明

把螺帽从刀柄上旋下后,从夹头的正面往里推并同时对着底部小圆点标记处斜推夹头低部,直至夹头和螺帽分开。

专家建议

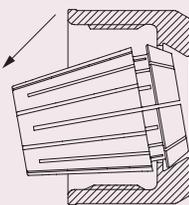
不正确的装配可能会永久性地损坏夹头的精度,并可能导致损坏螺帽。只允许使用相匹配的夹头来装配螺帽!



安装



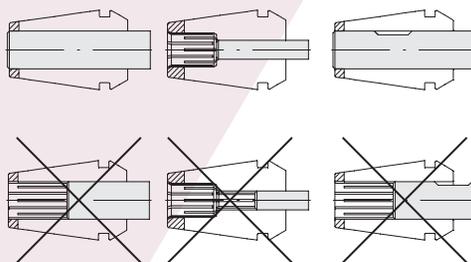
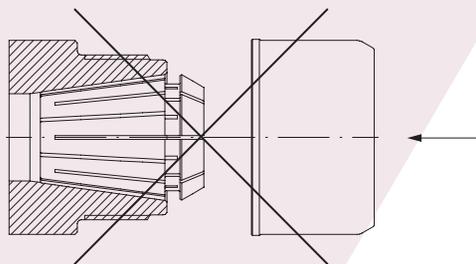
安装MR夹头



拆卸



拆卸MR夹头



MR标准装刀程序

型号	产品编号	Ø [mm]	Ø [inch]
MR 11 [mm]			
Ø 1.0 mm	1111.01006	1.0	–
Ø 2.0 mm	1111.02006	2.0	–
Ø 3.0 mm	1111.03006	3.0	–
Ø 4.0 mm	1111.04006	4.0	–
Ø 5.0 mm	1111.05006	5.0	–
Ø 6.0 mm	1111.06006	6.0	–

MR 11 [inch]			
Ø 1/8"	1111.03186	3.175	1/8"
Ø 3/16"	1111.04766	4.763	3/16"
Ø 1/4"	1111.06356	6.35	1/4"

MR 16 [mm]			
Ø 1.0 mm	1116.01006	1.0	–
Ø 2.0 mm	1116.02006	2.0	–
Ø 3.0 mm	1116.03006	3.0	–
Ø 4.0 mm	1116.04006	4.0	–
Ø 5.0 mm	1116.05006	5.0	–
Ø 6.0 mm	1116.06006	6.0	–
Ø 8.0 mm	1116.08006	8.0	–
Ø 10.0 mm	1116.10006	10.0	–

MR 16 [inch]			
Ø 1/8"	1116.03186	3.175	1/8"
Ø 3/16"	1116.04766	4.763	3/16"
Ø 1/4"	1116.06356	6.35	1/4"
Ø 5/16"	1116.07946	7.938	5/16"
Ø 3/8"	1116.09536	9.525	3/8"

型号	产品编号	Ø [mm]	Ø [inch]
MR 25 [mm]			
Ø 1.0 mm	1125.01006	1.0	–
Ø 2.0 mm	1125.02006	2.0	–
Ø 3.0 mm	1125.03006	3.0	–

型号	产品编号	Ø	
		[mm]	[inch]
MR 25 [mm] (接上一页)			
Ø 4.0 mm	1125.04006	4.0	–
Ø 5.0 mm	1125.05006	5.0	–
Ø 6.0 mm	1125.06006	6.0	–
Ø 8.0 mm	1125.08006	8.0	–
Ø 10.0 mm	1125.10006	10.0	–
Ø 12.0 mm	1125.12006	12.0	–
Ø 14.0 mm	1125.14006	14.0	–
Ø 16.0 mm	1125.16006	16.0	–
MR 25 [inch]			
Ø 1/8"	1125.03186	3.175	1/8"
Ø 1/4"	1125.06356	6.35	1/4"
Ø 5/16"	1125.07946	7.938	5/16"
Ø 3/8"	1125.09536	9.525	3/8"
Ø 7/16"	1125.11116	11.113	7/16"
Ø 1/2"	1125.12706	12.7	1/2"
Ø 9/16"	1125.14296	14.288	9/16"
Ø 5/8"	1125.15886	15.875	5/8"
MR 32 [mm]			
Ø 2.0 mm	1132.02006	2.0	–
Ø 3.0 mm	1132.03006	3.0	–
Ø 4.0 mm	1132.04006	4.0	–
Ø 5.0 mm	1132.05006	5.0	–
Ø 6.0 mm	1132.06006	6.0	–
Ø 8.0 mm	1132.08006	8.0	–
Ø 10.0 mm	1132.10006	10.0	–
Ø 12.0 mm	1132.12006	12.0	–
Ø 14.0 mm	1132.14006	14.0	–
Ø 16.0 mm	1132.16006	16.0	–
Ø 18.0 mm	1132.18006	18.0	–
Ø 20.0 mm	1132.20006	20.0	–

型号	产品编号	[mm]	Ø [inch]
MR 32 [inch]			
Ø 1/4"	1132.06356	6.35	1/4"
Ø 5/16"	1132.07946	7.938	5/16"
Ø 3/8"	1132.09536	9.525	3/8"
Ø 7/16"	1132.11116	11.113	7/16"
Ø 1/2"	1132.12706	12.7	1/2"
Ø 9/16"	1132.14296	14.288	9/16"
Ø 5/8"	1132.15886	15.875	5/8"
Ø 11/16"	1132.17466	17.463	11/16"
Ø 3/4"	1132.19056	19.05	3/4"



MR 32



标准型		Mini 型螺帽		密封环和集中冷却环	
MR	MRC	MRM	MRMC	DS/MR	KS/MR
					
31页	31页	31页	31页	32页	38页

C:冷却 M:细螺纹 DS:密封环 KS:集中冷却环

满足您需求的创新产品

MR丰富的螺帽型号可供于实际中的各种加工应用

产品特点

信赖micRun®

夹头自锁结构（专利设计）

夹头保持在螺帽内，便于组装。
此外，拆卸夹头时无需使用工具。

动平衡

适合于高速切削

更高的扭矩

低摩擦力的MR螺帽，比未经特殊处理的标准螺帽的夹持力高出80%。

内冷

内冷刀具可使用密封环

用于高转速切削

micRun® Hi-Q 螺帽可满足高速切削的要求

使用寿命长

micRun® Hi-Q 螺帽不带易损坏的滚珠轴承

低噪音加工

无槽 micRun® Hi-Q 螺帽可以降低噪音

最强夹持力

采用精细螺纹替代滚珠轴承，以及低摩擦设计，使得 micRun® Hi-Q 螺帽成为市场上超高精度螺帽之一。



MR夹持扭矩



瑞士品质标准

我们所有标有瑞士制造的标志（见左图）均在瑞士总部Tenniken制造。

正确装卸可保证良好的径向跳动精度TIR

MR 螺帽安装说明

- // 将夹头装入螺帽,体验独特的自锁结构设计
- // 将刀具装入夹头 (最小放入长度应为夹头夹头长度的 $\frac{2}{3}$,只能使用标准尺寸的刀柄,夹持刀具的尺寸不宜过大或过小)
- // 将夹头、刀具以及螺帽正确的装入刀柄。
- // 正确使用A-FLS飞轮扳手头和最小扭扳手,按照推荐扭矩值安装MR螺帽、MR夹头和刀杆。

了解推荐扭矩值,请参见第50页

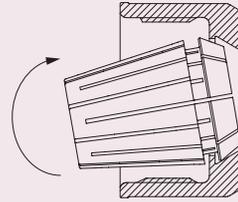
MR 螺帽拆卸说明

把螺帽从刀柄上旋下后,从夹头的正面往里推并同时对着底部小圆点标记处斜推夹头低部,直至夹头和螺帽分开。

专家建议

我们推荐使用 REGO-FIX 扭矩扳手,以防MR螺帽受到任何损害。

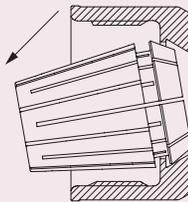
关于 REGO-FIX 配件,请参见第 42 页。



安装



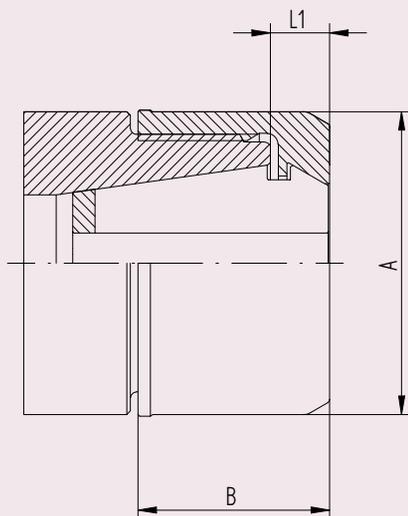
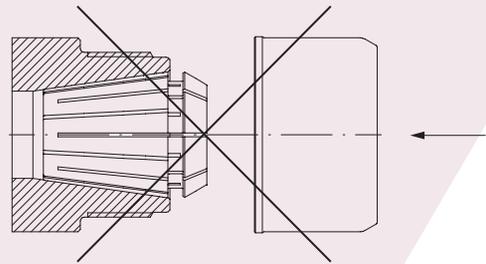
安装MR螺帽



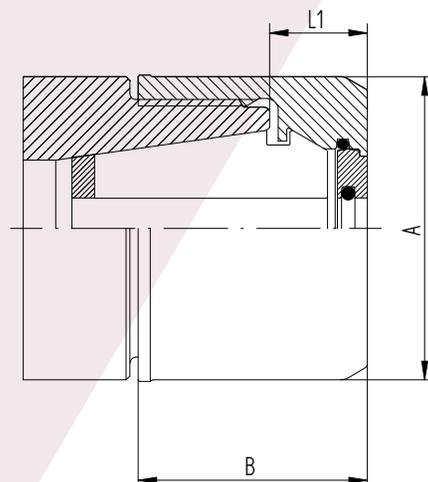
拆卸



拆卸MR螺帽



MR



MRC

MR 用于 MR 刀柄

MRM 用于 MR Mini 型刀柄

MRC 和 MRMC 用于内冷出水 (DS / KS)

型号	产品编号	尺寸 [mm]		
		A	B	L1
MR 11				
Hi-Q / MR 11	3611.00000	16	16.2	4.5
MR 16				
Hi-Q / MR 16	3616.00000	28	23.1	6.7
MR 25				
Hi-Q / MR 25	3625.00000	40	25.5	8.1
MR 32				
Hi-Q / MR 32	3632.00000	50	31.8	9.1

型号	产品编号	尺寸 [mm]		
		A	B	L1
MRC 16				
Hi-Q / MRC 16	3616.20000	28	28.1	11.7
MRC 25				
Hi-Q / MRC 25	3625.20000	40	30.5	13.1
MRC 32				
Hi-Q / MRC 32	3632.20000	50	36.8	14.1

型号	产品编号	尺寸 [mm]		
		A	B	L1
MRM 16				
Hi-Q / MRM 16	3616.80000	24	23.1	6.7

型号	产品编号	尺寸 [mm]		
		A	B	L1
MRMC 16				
Hi-Q / MRMC 16	3616.90000	24	28.1	11.7

低成本的内冷出水解决方案

非密封的 micRun® 夹头可以通过密封环实现内冷出水，节省新夹头的购置费用。

产品特点

瑞士品质

密封范围

0.5 mm

高压力

最高可达承受 150 bar 压力

保护

防止各种脏物和切屑进入夹头内槽

最佳的刀柄夹持系统

我们丰富的经验催生了一个优秀的产品系列。所有部件组合成一个系统，最大限度地提升生产的潜力。

抗冷却液腐蚀

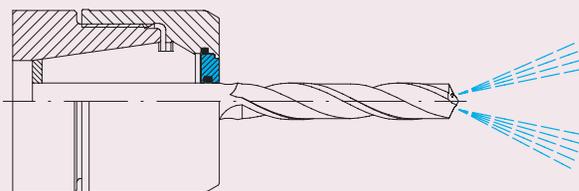
O 型环可适用于有腐蚀性的冷却液 (VITON®品质)

互换性

可根据刀柄径尺寸，便捷互换密封环。

内冷型

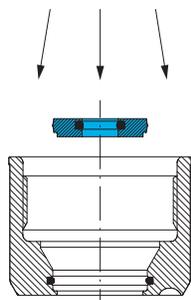
实现更好的冷却润滑效果。
延长刀具的寿命，增加排屑。



DS



密封环DS内冷出水



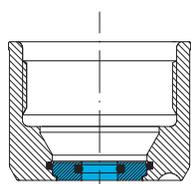
安装密封环DS

安装

安装 将密封环较小直径端装入冷却螺帽的中心位置，均衡施力直至将密封环正确安装至密封螺帽中。

安装好的密封环必须与外面的螺帽平齐，密封环上的标记必须从螺帽内部可以看见。

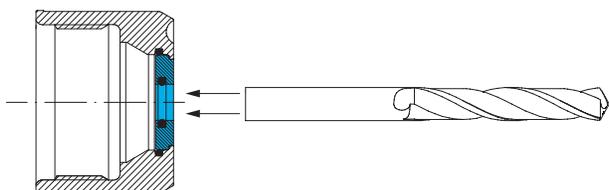
移除 移除密封环，只需简单地在密封环外部均衡施力，直至脱离。



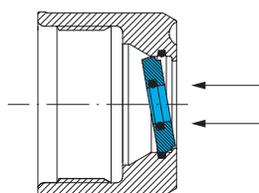
装入密封环

专家建议

只能从前面装入刀具，如果从后面装入切削刀具，可能损坏 O 型环。



装入刀具



移除密封环DS

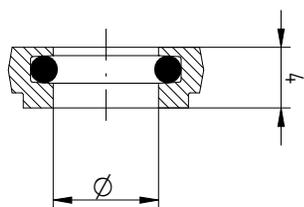
移除密封环

型号	产品编号	内径 Ø			套装里包含
		Ø [inch]	[mm]	[inch]	
DS 16					
DS / ER 16 SET (14 Stk. / pcs.)	3916.00000	–	3.0 – 10.0	0.1378 – 0.3937	–
Ø 3.0 mm	3916.00300	3/32"	3.0 – 2.5	0.1181 – 0.0984	–
Ø 3.5 mm	3916.00350	1/8"	3.5 – 3.0	0.1378 – 0.1181	•
Ø 4.0 mm	3916.00400	5/32"	4.0 – 3.5	0.1575 – 0.1378	•
Ø 4.5 mm	3916.00450	–	4.5 – 4.0	0.1772 – 0.1575	•
Ø 5.0 mm	3916.00500	3/16"	5.0 – 4.5	0.1969 – 0.1772	•
Ø 5.5 mm	3916.00550	7/32"	5.5 – 5.0	0.2165 – 0.1969	•
Ø 6.0 mm	3916.00600	–	6.0 – 5.5	0.2362 – 0.2165	•
Ø 6.5 mm	3916.00650	1/4"	6.5 – 6.0	0.2559 – 0.2362	•
Ø 7.0 mm	3916.00700	–	7.0 – 6.5	0.2756 – 0.2559	•
Ø 7.5 mm	3916.00750	9/32"	7.5 – 7.0	0.2953 – 0.2756	•
Ø 8.0 mm	3916.00800	5/16"	8.0 – 7.5	0.315 – 0.2953	•
Ø 8.5 mm	3916.00850	–	8.5 – 8.0	0.3346 – 0.315	•
Ø 9.0 mm	3916.00900	11/32"	9.0 – 8.5	0.3543 – 0.3346	•
Ø 9.5 mm	3916.00950	3/8"	9.5 – 9.0	0.374 – 0.3543	•
Ø 10.0 mm	3916.01000	–	10.0 – 9.5	0.3937 – 0.374	•
DS 25					
DS / ER 25 SET (26 Stk. / pcs.)	3925.00000	–	3.0 – 16.0	0.1378 – 0.6299	–
Ø 3.0 mm	3925.00300	3/32"	3.0 – 2.5	0.1181 – 0.0984	–
Ø 3.5 mm	3925.00350	1/8"	3.5 – 3.0	0.1378 – 0.1181	•
Ø 4.0 mm	3925.00400	5/32"	4.0 – 3.5	0.1575 – 0.1378	•
Ø 4.5 mm	3925.00450	–	4.5 – 4.0	0.1772 – 0.1575	•
Ø 5.0 mm	3925.00500	3/16"	5.0 – 4.5	0.1969 – 0.1772	•
Ø 5.5 mm	3925.00550	7/32"	5.5 – 5.0	0.2165 – 0.1969	•
Ø 6.0 mm	3925.00600	–	6.0 – 5.5	0.2362 – 0.2165	•
Ø 6.5 mm	3925.00650	1/4"	6.5 – 6.0	0.2559 – 0.2362	•
Ø 7.0 mm	3925.00700	–	7.0 – 6.5	0.2756 – 0.2559	•
Ø 7.5 mm	3925.00750	9/32"	7.5 – 7.0	0.2953 – 0.2756	•
Ø 8.0 mm	3925.00800	5/16"	8.0 – 7.5	0.315 – 0.2953	•
Ø 8.5 mm	3925.00850	–	8.5 – 8.0	0.3346 – 0.315	•
Ø 9.0 mm	3925.00900	11/32"	9.0 – 8.5	0.3543 – 0.3346	•
Ø 9.5 mm	3925.00950	3/8"	9.5 – 9.0	0.374 – 0.3543	•
Ø 10.0 mm	3925.01000	–	10.0 – 9.5	0.3937 – 0.374	•
Ø 10.5 mm	3925.01050	13/32"	10.5 – 10.0	0.4134 – 0.3937	•
Ø 11.0 mm	3925.01100	–	11.0 – 10.5	0.4331 – 0.4134	•
Ø 11.5 mm	3925.01150	7/16"	11.5 – 11.0	0.4528 – 0.4331	•
Ø 12.0 mm	3925.01200	15/32"	12.0 – 11.5	0.4724 – 0.4528	•
Ø 12.5 mm	3925.01250	–	12.5 – 12.0	0.4921 – 0.4724	•
Ø 13.0 mm	3925.01300	1/2"	13.0 – 12.5	0.5118 – 0.4921	•

型号	产品编号	内径 Ø			套装里包含
		Ø [inch]	[mm]	[inch]	
Ø 13.5 mm	3925.01350	17/32"	13.5 – 13.0	0.5315 – 0.5118	•
Ø 14.0 mm	3925.01400	–	14.0 – 13.5	0.5512 – 0.5315	•
Ø 14.5 mm	3925.01450	9/16"	14.5 – 14.0	0.5709 – 0.5512	•
Ø 15.0 mm	3925.01500	–	15.0 – 14.5	0.5906 – 0.5709	•
Ø 15.5 mm	3925.01550	19/32"	15.5 – 15.0	0.6102 – 0.5906	•
Ø 16.0 mm	3925.01600	5/8"	16.0 – 15.5	0.6299 – 0.6102	•

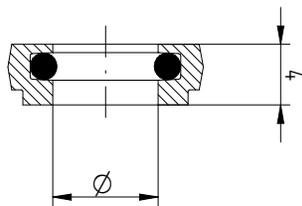
DS 32

DS / ER 32 SET (34 Stk. / pcs.)	3932.00000	–	3.0 – 20.0	0.1378 – 0.7874	–
Ø 3.0 mm	3932.00300	3/32"	3.0 – 2.5	0.1181 – 0.0984	–
Ø 3.5 mm	3932.00350	1/8"	3.5 – 3.0	0.1378 – 0.1181	•
Ø 4.0 mm	3932.00400	5/32"	4.0 – 3.5	0.1575 – 0.1378	•
Ø 4.5 mm	3932.00450	–	4.5 – 4.0	0.1772 – 0.1575	•
Ø 5.0 mm	3932.00500	3/16"	5.0 – 4.5	0.1969 – 0.1772	•
Ø 5.5 mm	3932.00550	7/32"	5.5 – 5.0	0.2165 – 0.1969	•
Ø 6.0 mm	3932.00600	–	6.0 – 5.5	0.2362 – 0.2165	•
Ø 6.5 mm	3932.00650	1/4"	6.5 – 6.0	0.2559 – 0.2362	•
Ø 7.0 mm	3932.00700	–	7.0 – 6.5	0.2756 – 0.2559	•
Ø 7.5 mm	3932.00750	9/32"	7.5 – 7.0	0.2953 – 0.2756	•
Ø 8.0 mm	3932.00800	5/16"	8.0 – 7.5	0.315 – 0.2953	•
Ø 8.5 mm	3932.00850	–	8.5 – 8.0	0.3346 – 0.315	•
Ø 9.0 mm	3932.00900	11/32"	9.0 – 8.5	0.3543 – 0.3346	•
Ø 9.5 mm	3932.00950	3/8"	9.5 – 9.0	0.374 – 0.3543	•
Ø 10.0 mm	3932.01000	–	10.0 – 9.5	0.3937 – 0.374	•
Ø 10.5 mm	3932.01050	13/32"	10.5 – 10.0	0.4134 – 0.3937	•
Ø 11.0 mm	3932.01100	–	11.0 – 10.5	0.4331 – 0.4134	•



DS

型号	产品编号	内径 \emptyset		套装里包含	
		\emptyset [inch]	[mm]		
DS 32 (接上一页)					
\emptyset 11.5 mm	3932.01150	7/16"	11.5 – 11.0	0.4528 – 0.4331	•
\emptyset 12.0 mm	3932.01200	15/32"	12.0 – 11.5	0.4724 – 0.4528	•
\emptyset 12.5 mm	3932.01250	–	12.5 – 12.0	0.4921 – 0.4724	•
\emptyset 13.0 mm	3932.01300	1/2"	13.0 – 12.5	0.5118 – 0.4921	•
\emptyset 13.5 mm	3932.01350	17/32"	13.5 – 13.0	0.5315 – 0.5118	•
\emptyset 14.0 mm	3932.01400	–	14.0 – 13.5	0.5512 – 0.5315	•
\emptyset 14.5 mm	3932.01450	9/16"	14.5 – 14.0	0.5709 – 0.5512	•
\emptyset 15.0 mm	3932.01500	–	15.0 – 14.5	0.5905 – 0.5709	•
\emptyset 15.5 mm	3932.01550	19/32"	15.5 – 15.0	0.6102 – 0.5906	•
\emptyset 16.0 mm	3932.01600	5/8"	16.0 – 15.5	0.6299 – 0.6102	•
\emptyset 16.5 mm	3932.01650	–	16.5 – 16.0	0.6496 – 0.6299	•
\emptyset 17.0 mm	3932.01700	21/32"	17.0 – 16.5	0.6693 – 0.6496	•
\emptyset 17.5 mm	3932.01750	11/16"	17.5 – 17.0	0.689 – 0.6693	•
\emptyset 18.0 mm	3932.01800	–	18.0 – 17.5	0.7087 – 0.689	•
\emptyset 18.5 mm	3932.01850	23/32"	18.5 – 18.0	0.7283 – 0.7087	•
\emptyset 19.0 mm	3932.01900	3/4"	19.0 – 18.5	0.748 – 0.7283	•
\emptyset 19.5 mm	3932.01950	–	19.5 – 19.0	0.7677 – 0.748	•
\emptyset 20.0 mm	3932.02000	25/32"	20.0 – 19.5	0.7874 – 0.7677	•



DS



我们致力于研发出引以为傲的产品。我们的目标是出色地完成前进步伐中的每一步：从令人兴奋的创意想法到最终的成品。

精益求精

外围冷却方案

集中冷却环的设计可以将切削液引流至切削刃，快速简单的实现外围冷却。

产品特点

瑞士品质

标记

类型和规格大小（减少选错盘的可能）

产品追溯性

所有产品上均标有该产品的生产批次号，可以追溯该产品的整个生产过程。

REGO-FIX 原产保证

我们丰富的经验催生了一个优秀的产品系列。购买集中冷环请务必认准集中冷却环顶部的△标志。△标志代表瑞士制造。

通用性

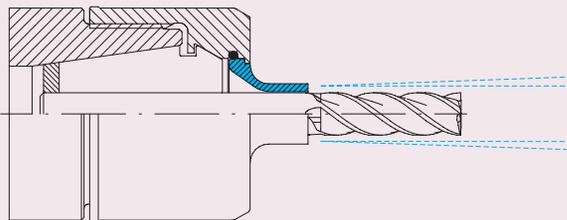
适用于所有 REGO-FIX 夹头，同时也可以替换 REGO-FIX 密封环使用。

可互换

根据所需的刀柄径尺寸，便捷更换集中冷却环

外围冷却

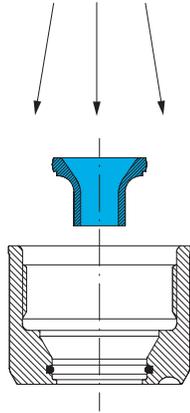
实现更好的冷却和润滑效果。延长刀具的使用寿命，增强排屑。



KS



集中冷却环KS
外围冷却



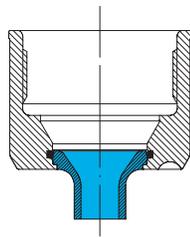
安装



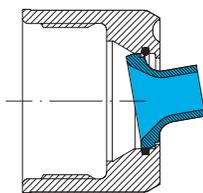
安装集中冷却环KS

安装 将集中冷却环的较小直径端装入冷却螺帽的中心位置，均衡施力直至将集中冷却环正确安装至密封螺帽中。

移除 移除集中冷却环，只需简单地在密封环外部均衡施力，直至脱离。



装入集中冷却环



移除



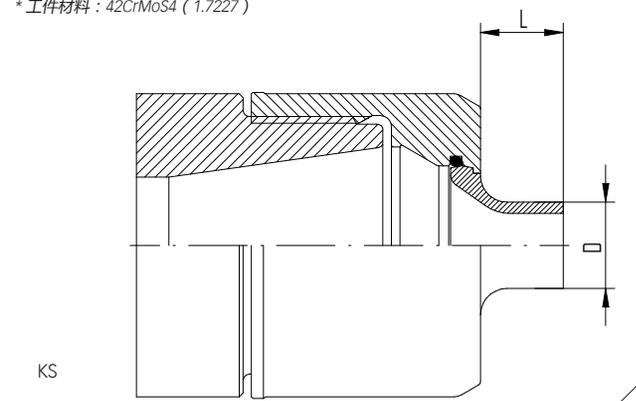
移除集中冷却环KS

型号	产品编号	尺寸 [mm]		Ø	
		D	L	[mm]	[inch]
KS 16 [mm]					
Ø 3.0 mm	3916.20300	6.4	11	3	-
Ø 4.0 mm	3916.20400	7.4	11	4	-
Ø 5.0 mm	3916.20500	8.4	11	5	-
Ø 6.0 mm	3916.20600	9.4	11	6	-
Ø 7.0 mm	3916.20700	11	11	7	-
Ø 8.0 mm	3916.20800	11	11	8	-
Ø 9.0 mm	3916.20900	11	2	9	-
Ø 10.0 mm	3916.21000	11	2	10	-
BLANK KS 16 Ø 11 x 12*	3916.29999	11	12	-	-

KS 16 [inch]					
Ø 1/8"	3916.30318	6.6	11	3.175	1/8"
Ø 3/16"	3916.30476	8.2	11	4.763	3/16"
Ø 1/4"	3916.30635	9.7	11	6.35	1/4"
Ø 5/16"	3916.30794	11	11	7.938	5/16"
Ø 3/8"	3916.30953	11	2	9.525	3/8"

KS 25 [mm]					
Ø 3.0 mm	3925.20300	6.4	11	3	-
Ø 4.0 mm	3925.20400	7.4	11	4	-
Ø 5.0 mm	3925.20500	8.4	11	5	-
Ø 6.0 mm	3925.20600	9.4	11	6	-
Ø 7.0 mm	3925.20700	10.4	11	7	-
Ø 8.0 mm	3925.20800	11.4	11	8	-
Ø 9.0 mm	3925.20900	12.4	11	9	-
Ø 10.0 mm	3925.21000	13.4	11	10	-
Ø 12.0 mm	3925.21200	15.4	11	12	-
Ø 14.0 mm	3925.21400	17.4	11	14	-
Ø 16.0 mm	3925.21600	19	11	16	-
BLANK KS 25 Ø 19 x 12*	3925.29999	19	12	-	-

* 工件材料 : 42CrMoS4 (1.7227)



型号	产品编号	尺寸 [mm]		Ø	
		D	L	[mm]	[inch]
KS 25 [inch]					
Ø 1/8"	3925.30318	6.6	11	3.175	1/8"
Ø 3/16"	3925.30476	8.2	11	4.763	3/16"
Ø 1/4"	3925.30635	9.7	11	6.35	1/4"
Ø 5/16"	3925.30794	11.3	11	7.938	5/16"
Ø 3/8"	3925.30953	12.9	11	9.525	3/8"
Ø 7/16"	3925.31111	14.5	11	11.113	7/16"
Ø 1/2"	3925.31270	16.1	11	12.7	1/2"
Ø 9/16"	3925.31429	17.7	11	14.288	9/16"
Ø 5/8"	3925.31588	19	11	15.875	5/8"

KS 32 [mm]					
Ø 3.0 mm	3932.20300	6.4	11	3	-
Ø 4.0 mm	3932.20400	7.4	11	4	-
Ø 5.0 mm	3932.20500	8.4	11	5	-
Ø 6.0 mm	3932.20600	9.4	11	6	-
Ø 7.0 mm	3932.20700	10.4	11	7	-
Ø 8.0 mm	3932.20800	11.4	11	8	-
Ø 9.0 mm	3932.20900	12.4	11	9	-
Ø 10.0 mm	3932.21000	13.4	11	10	-
Ø 12.0 mm	3932.21200	15.4	11	12	-
Ø 14.0 mm	3932.21400	17.4	11	14	-
Ø 16.0 mm	3932.21600	19.4	11	16	-
Ø 18.0 mm	3932.21800	21.4	11	18	-
Ø 20.0 mm	3932.22000	24	11	20	-
BLANK KS 32 Ø 24 x 12*	3932.29999	24	12	-	-

KS 32 [inch]					
Ø 1/8"	3932.30318	6.6	11	3.175	1/8"
Ø 3/16"	3932.30476	8.2	11	4.763	3/16"
Ø 1/4"	3932.30635	9.7	11	6.35	1/4"
Ø 5/16"	3932.30794	11.3	11	7.938	5/16"
Ø 3/8"	3932.30953	12.9	11	9.525	3/8"
Ø 7/16"	3932.31111	14.5	11	11.113	7/16"
Ø 1/2"	3932.31270	16.1	11	12.7	1/2"
Ø 9/16"	3932.31429	17.7	11	14.288	9/16"
Ø 5/8"	3932.31588	19.3	11	15.875	5/8"
Ø 3/4"	3932.31905	24	11	19.05	3/4"

* 工件材料 : 42CrMoS4 (1.7227)



目录

micRun® 配件

选择合适的配件，可延长刀具使用寿命和实现安全夹持。

扭矩扳手柄 TORCO-FIX	44
飞轮扳手头 A-FLS	44
普通扳手柄 G-A	44
ZWT 底座 适用于 MR 夹头套装	45
DSR 底座 适用于密封环套装	45
冷却液套管 KSR	46
冷却液套管扳手 SKR	46
锁刀座	47



扭矩扳手柄 TORCO-FIX

飞轮扳手头 A-FLS

普通扳手柄 G-A

TORCO-FIX

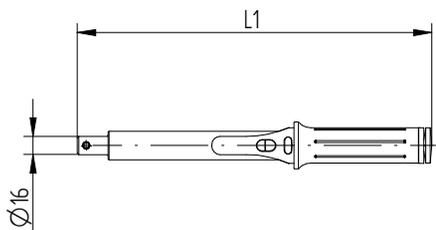
A-FLS

G-A

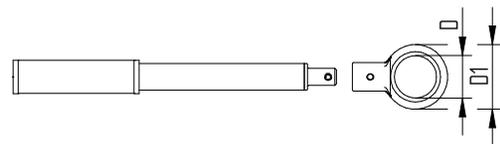
型号	产品编号	L1 [mm]	范围 [Nm]
TSD			
TORCO-FIX 0	7150.02025	290	2.0–25.0
TORCO-FIX I	7150.05050	335	5.0–50.0
TORCO-FIX II	7150.20200	465	20.0–200.0
TORCO-FIX III	7150.60300	565	60.0–300.0

型号	产品编号	D [mm]	D1 [mm]
A-FLS			
A-FLS Ø 16 / MR 11	7855.11000	16	34
A-FLS Ø 28 / MR 16	7855.16000	28	47
A-FLS Ø 24 / MRM 16	7855.16800	24	47
A-FLS Ø 40 / MR 25	7855.25000	40	61
A-FLS Ø 50 / MR 32	7855.32000	50	77

G-A			
G-A	7655.99900	–	–



TORCO-FIX



G-A 搭配 A-FLS

ZWT底座 适用于 MR夹头套装

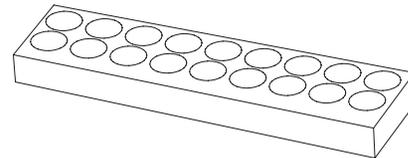
DSR底座 适用于密封环套装

ZWT

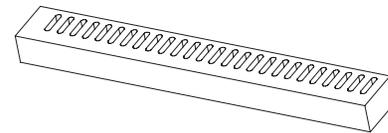
DSR

类型	产品编号	适用...件数
ZWT 底座 适用于 MR夹头套装		
ZWT 16	7121.16000	10
ZWT 25	7121.25000	15
ZWT 32	7121.32000	18

DSR 底座 适用于密封环套装		
DSR 16	7122.16000	14
DSR 25	7122.25000	26
DSR 32	7122.32000	34



ZWT



DSR

专家建议

为了保证清晰的分类显示和简单的操作处理，密封环孔径或夹头直径都在托盘上标出。

冷却液套管 KSR

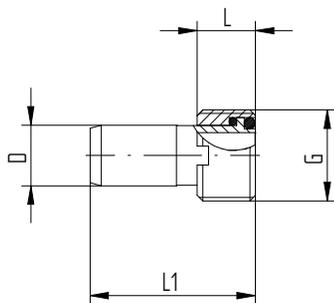
KSR

SKR

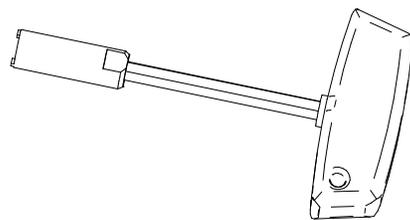
冷却液套管扳手 SKR

型号	产品编号	尺寸 [mm]			
		D	L	L1	G
冷却液管 KSR					
KSR 25	7211.25000	5	4.5	17	M 8 x 1
KSR 32	7211.32000	6	5.5	25.7	M 10 x 1
KSR 40	7211.40000	8	7.5	29.2	M 12 x 1
KSR 50	7211.50000	10	9.5	32.7	M 16 x 1
KSR 63	7211.63000	12	11.5	36.2	M 18 x 1
KSR 80	7211.80000	14	13.5	39.7	M 20 x 1.5
KSR 100	7211.00000	16	15.5	43.6	M 24 x 1.5
KSR 125	7211.12500	16	15.5	43.6	M 24 x 1.5

型号	产品编号
冷却液管 KSR	
SKR 25	7212.25000
SKR 32	7212.32000
SKR 40	7212.40000
SKR 50	7212.50000
SKR 63	7212.63000
SKR 80	7212.80000
SKR 100	7212.00000
SKR 125	7212.12500



KSR



SKR

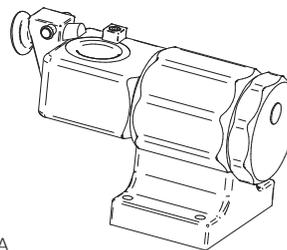
锁刀座

WMH

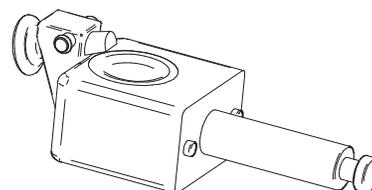
WA / SK

WA / HSK

类型	产品编号	适合锥形的类别
锁刀座 WMH		
WMH-AC 45°	7813.00000	-
WMH-AC 90°	7813.00100	-
锁刀座 WA / SK		
WA / SK 30	7814.30100	BT / CAT / SK 30
WA / SK 40	7814.40100	BT / CAT / SK 40
锁刀座 WA / HSK-A / C / E		
WA / HSK-A / C / E 25	7814.25300	HSK-A / C / E 25
锁刀座 WA / HSK-A		
WA / HSK-A 32	7814.32200	HSK-A 32
WA / HSK-A 40	7814.40200	HSK-A 40
WA / HSK-A 50	7814.50200	HSK-A 50
WA / HSK-A 63	7814.63200	HSK-A 63
锁刀座 WA / HSK-C / E		
WA / HSK-C / E 32	7814.32500	HSK-C / E 32
WA / HSK-C / E 40	7814.40500	HSK-C / E 40
WA / HSK-C / E 50	7814.50500	HSK-C / E 50



WMH / WA



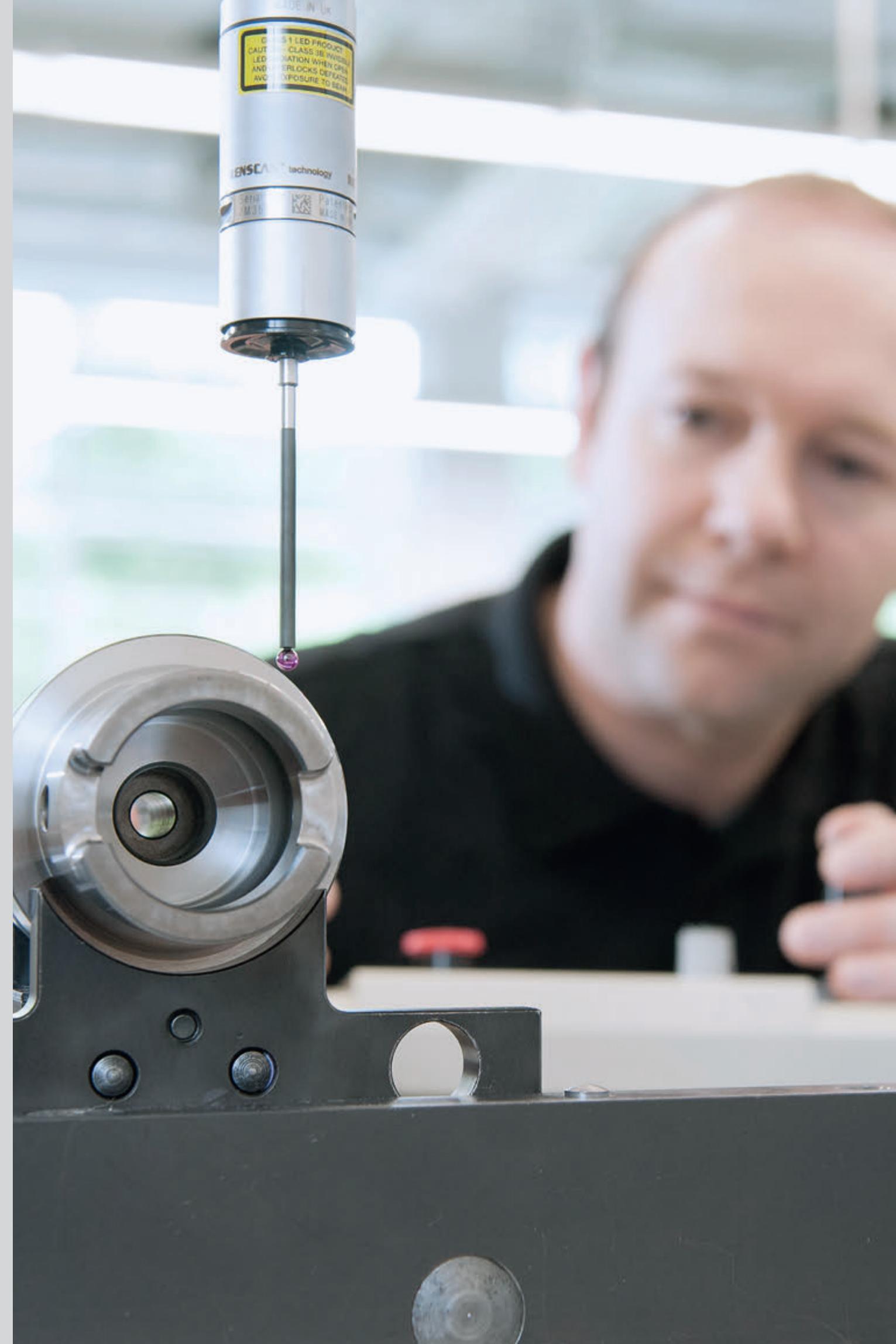
WA



目录

技术信息

MR 螺帽推荐扭矩值	50
MR 夹头尺寸	50
主轴接口标准	51



MR 螺帽推荐扭矩值

MR 夹头尺寸

夹头尺寸	Ø [mm]	Ø [inch]	micRun® 螺帽				TORCO-FIX
			MR/MRC		MRM/MRMC		
			micRun® 夹头 [Nm]				
			MR	MRC	MRM	MRMC	
MR 11	1.0-2.9	0.039-0.098	8	8	-	-	0. I
	3.0-7.0	0.118-0.256	16	16	-	-	0. I
MR 16	1.0	0.039	8	8	8	8	0. I
	1.5-3.5	0.059-0.138	20	20	20	20	0. I
	4.0-4.5	0.157-0.177	40	40	24	24	I. II
	5.0-10.0	0.197-0.394	56	56	24	24	I. II
MR 25	1.0-3.5	0.059-0.138	24	24	-	-	I
	4.0-4.5	0.157-0.177	56	56	-	-	I. II
	5.0-7.5	0.196-0.295	80	80	-	-	II. III
	8.0-17.0	0.315-0.669	104	80	-	-	II. III
MR 32	2.0-2.5	0.078-0.098	24	24	-	-	0. I
	3.0-22.0	0.118-0.2917	136	136	-	-	II. III

型号 [mm]	尺寸 [mm]										图纸
D2	d	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	L4	
MR 11	1.0-2.0	11.5	11	9.5	5	18	3.8	2	2.5	9	1
MR 11	3.0-6.35	11.5	11	9.5	-	18	3.8	2	2.5	-	2
MR 16	1.0	17	16	13.8	7.5	27.5	6.26	2.7	4	13	1
MR 16	2.0-4.0	17	16	13.8	7.5	27.5	6.26	2.7	4	10	1
MR 16	5.0-10.0	17	16	13.8	-	27.5	6.25	2.7	4	-	2
MR 25	1.0	26	25	22	12	34	6.66	3.1	5	18	1
MR 25	2.0-6.35	26	25	22	12	34	6.66	3.1	5	15	1
MR 25	8.0-16.0	26	25	22	-	34	6.66	3.1	5	-	2
MR 32	2.0-4.0	33	32	29.2	15	40	7.2	3.6	5.5	20	1
MR 32	5.0-6.35	33	32	29.2	15	40	7.2	3.6	5.5	15	1
MR 32	8.0-20.0	33	32	29.2	-	40	7.2	3.6	5.5	-	2

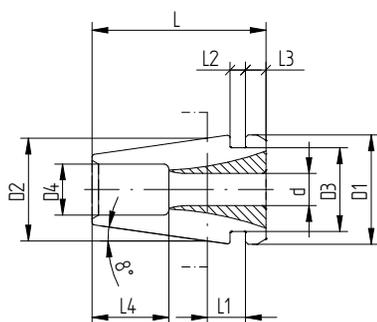


图1

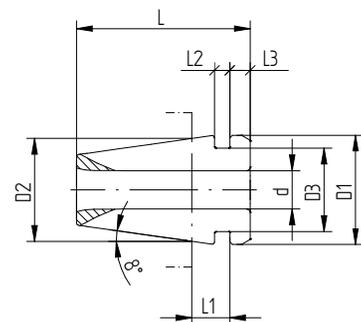
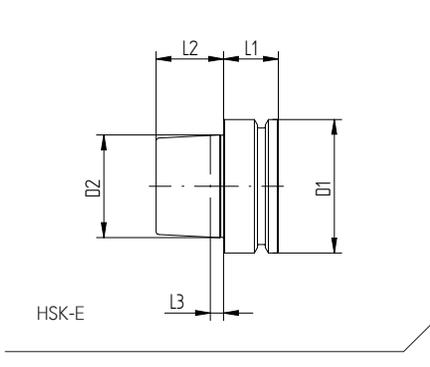
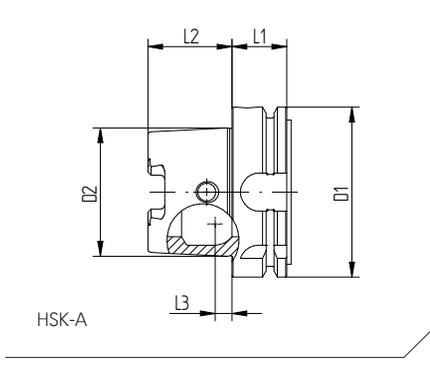
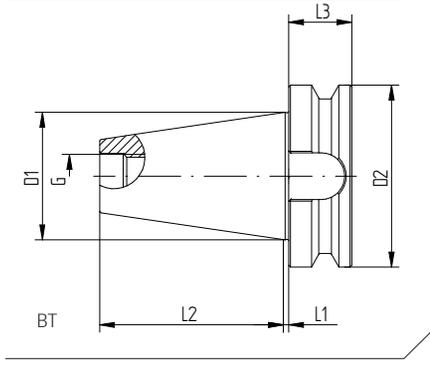
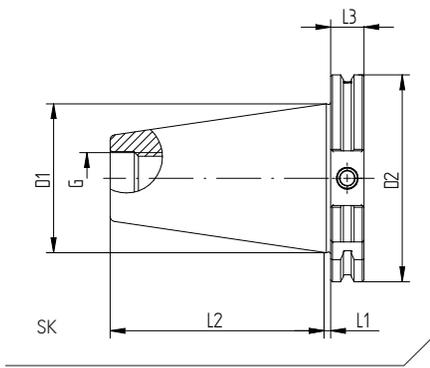


图2

主轴接口标准

SK	BT	HSK
DIN 69871	MAS 403	DIN 69893

型号	尺寸 [mm]					
	D1	D2	L1	L2	L3	G
SK DIN 69871						
SK 30	31.75	50	3.2	47.8	15.85	M 12
SK 40	44.45	63.55	3.2	68.4	15.85	M 16
SK 50	69.85	97.5	3.2	101.75	15.85	M 24
BT MAS 403						
BT 30	31.75	46	2	48.4	20	M 12
BT 40	44.45	63	2	65.4	25	M 16
BT 50	69.85	100	3	101.8	35	M 24
HSK DIN 69893						
HSK-A 25	25	19	10	13	2.5	-
HSK-E 25	25	19	10	13	2.5	-
HSK-A 32	32	24	20	16	3.2	-
HSK-E 32	32	24	20	16	3.2	-
HSK-A 40	40	30	20	20	4	-
HSK-E 40	40	30	20	20	4	-
HSK-A 50	50	38	26	25	5	-
HSK-E 50	50	38	26	25	5	-
HSK-A 63	63	48	26	32	6.3	-
HSK-E 63	63	48	26	32	6.3	-
HSK-A 80	80	60	26	40	8	-







TC40/MR11x100
5240.11150.100
REGO-FIX [Q+] Swiss Made micRun® System

TC40/MR16x100
5240.11650.100
REGO-FIX [Q+] Swiss Made micRun® System

联系我们

欢迎你与我们联系

我们期待与您交流和分享
关于夹持系统的技术信息，
以期最大程度地助您提高生产效率。

瑞士总部

REGO-FIX 公司

Obermattweg 60/4456 Tenniken/ 瑞士
P +41 61 976 1466 /F +41 61 976 1414
rego-fix@rego-fix.ch / www.rego-fix.com

美国

REGO-FIX Tool Corp.

7752 Moller Road/Indianapolis/IN 46268/USA
P +1 317-870-5959 /F +1 317-870-5955 / sales@rego-fix.com

中国

REGO-FIX 瑞格费克斯精密工具(上海)有限公司

中国上海市张江高科技园区伽利略路338号6栋6301室, 201203
P +86 21 6160 6933 / F +86 21 6160 6939 / sales@rego-fix.cn

如需寻找销售合作伙伴, 请访问 www.rego-fix.com.cn

瑞格费克斯 (REGO-FIX AG) 获得ISO认证:

ISO 9001 质量管理体系/认证自1996年

ISO 14001 环境管理体系/认证自2007年

本文件不能用于或凭借于除瑞格费克斯计划的其他任何用途。

本产品目录中所含数据依赖于数据测量所处的条件,并源自于在瑞格费克斯有限公司处以及既定实验室条件下执行的试验。这些工具性能将取决于工具使用条件,并可能随应用情形不同而有所变化。本目录给出的信息真实无误。然而 REGO-FIX 对可能出现在此目录中的任何错误,不准确信息或疏漏不承担任何责任。本产品目录中信息可以进行变更(如有变更,恕不另行通知),且不得解释为 REGO-FIX 或其子公司作出的保证。在为了满足全新或修订国际标准、或者改善产品性能或生产工艺时,尤其需要进行变更。

Softsynchro[®] 是 EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH&Co. KG 的注册商标。
Viton[®] 是杜邦杜氟橡胶材料的商品名。Capto[®] 是 AB Sandvik Coromant 的注册商标。

© 版权所有 2017 REGO-FIX AG



瑞士品质标准
我们所有标有瑞士制造的标志（见左图）
均在瑞士总部 Tenniken 制造。



代理商信息粘贴处

REGO-FIX 瑞士总部

Obermattweg 60/4456 Tenniken/ 瑞士
P +41 61 976 1466 /F+41 61 976 1414
rego-fix@rego-fix.ch / www.rego-fix.com

美国

REGO-FIX Tool Corp
7752 Moller Road/Indianapolis/IN
46268/USA

中国

REGO-FIX 瑞格费克斯精密工具（上海）有限公司
电话: 021 6160 6933 /sales@rego-fix.cn
www.rego-fix.com.cn